

## บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำโดย



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

### บทที่ 3

## ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) บริษัท มากอตโต จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 ซึ่งเป็นมาตรการฯ ฉบับล่าสุดของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการรวบรวมและตรวจสอบความครบถ้วนสมบูรณ์และประสิทธิภาพการดำเนินงานของโครงการตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ เพื่อนำไปสู่การปรับปรุงมาตรการฯ ให้มีความเหมาะสม มีประสิทธิภาพ และเป็นไปได้ในทางปฏิบัติภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการต่อไป

### 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ในระยะดำเนินการ ของบริษัท มากอตโต จำกัด ที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ ประกอบด้วยมาตรการ 11 หัวข้อ รวมทั้งหมด 98 ข้อ ดังนี้

1) มาตรการทั่วไป	จำนวน	7	ข้อ
2) คุณภาพอากาศ	จำนวน	11	ข้อ
3) ระดับเสียง	จำนวน	8	ข้อ
4) คุณภาพน้ำ	จำนวน	10	ข้อ
5) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	จำนวน	4	ข้อ
6) การคมนาคม	จำนวน	4	ข้อ
7) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	จำนวน	7	ข้อ
8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จำนวน	32	ข้อ
9) สุขภาพ	จำนวน	8	ข้อ
10) สังคม-เศรษฐกิจ	จำนวน	5	ข้อ
11) สุนทรียภาพ	จำนวน	2	ข้อ

ทั้งนี้ โครงการมีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตามรูปแบบที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กำหนดต่อหน่วยงานภาครัฐ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 เป็นประจำทุก 6 เดือน ตามข้อกำหนดภายหลังโครงการ ได้รับพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมและตรวจสอบข้อมูลจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ระยะดำเนินการ บริษัท มากอตโต จำกัด ฉบับล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 สามารถสรุปรายละเอียดได้ว่า ส่วนใหญ่โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างครบถ้วน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1-1 ยกเว้น

**1) มาตรการด้านคุณภาพอากาศ** เนื่องจากบริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรบางส่วนตามรายงานฯ (ส่วนขยาย 3) จึงยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 3 ชุด ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 3 ชุด

**2) มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย** เนื่องจากบริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรบางส่วนตามรายงานฯ (ส่วนขยาย 3) จึงยังไม่ได้ดำเนินการ ส่งผลให้โครงการยังไม่มีใช้งานสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) รวมทั้งยังไม่มีติดตั้งเครื่อง LEL detector เครื่อง Flammable gas detector และยังไม่มีติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ

สำหรับการรวบรวมและตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ฉบับล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 จัดทำโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด โดยได้ชี้แจงและสรุปถึงปัญหา สาเหตุ/ความจำเป็นของการดำเนินการดังกล่าว แสดงดังตารางที่ 3.1-2

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ข้อ)				ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
			ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ได้	ปฏิบัติได้แต่ไม่มี ประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ	
1.	เรื่องทั่วไป	7	7	-	-	-	
2.	คุณภาพอากาศ	11	11*	-	-	*	* บริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 3 ชุด - ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด - ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 3 ชุด
3.	ระดับเสียง	8	8	-	-	-	
4.	คุณภาพน้ำ	10	10	-	-	-	
5.	การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	4	4	-	-	-	
6.	การคมนาคม	4	4	-	-	-	
7.	สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	7	7	-	-	-	
8.	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	32	26*	-	-	*	* บริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักร บางส่วนตามรายงานฯ (ส่วนขยาย 3) จึงยังไม่ได้ดำเนินการ - โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA - โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง LEL detector – โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector - โครงการยังไม่มีติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์ อัตโนมัติ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ข้อ)				ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
			ครบถ้วน	ปฏิบัติ ไม่ได้	ปฏิบัติได้แต่ไม่มี ประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ	
9.	สุขภาพ	8	8	-	-	-	
10.	สังคม-เศรษฐกิจ	5	5	-	-	-	
11.	สุนทรียภาพ	2	2	-	-	-	

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท มากอตโต จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

**ตารางที่ 3.1-2** การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของ  
บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
1. เรื่องทั่วไป			
1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน หม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ ที่ตำบลบัวลอย อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี จัดทำโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือ เลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 อย่างเคร่งครัด	-	-
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหา เหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงาน อย่างเคร่งครัด โดยจากผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม	-	-
3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อ ร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการตามที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้ง ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
4) บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงาน อุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อหน่วยงาน อนุญาตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้รับทราบผลการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	-
5) หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้ บริษัท มากอตโต จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้ง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-
6) หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมี ผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้ง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
บริษัท มากอตโต จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิมให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ			
<p>7) จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> <li>- รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>- นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)</li> </ul>	<p>- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ของโครงการ ซึ่งจะดำเนินการจัดส่งรายงานฯ พร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการดำเนินการนำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อหน่วยงานอนุญาตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566</p>	-	-




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> 1) ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมิให้มีความ สูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือ ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ ควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีความเกินเกณฑ์ อัตราการระบายที่กำหนดไว้	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่เปิด ดำเนินการภายในโครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีความเข้มข้น และอัตราการ ระบายอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	-
2) การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) จำนวน 13 ชุด ประกอบด้วย               <ul style="list-style-type: none"> <li>* Bag filter No.1 หน่วย Sand Plant &amp; Shake Out ของ อาคารผลิต 1 (1BH-1)</li> <li>* Bag filter No.2 หน่วย Breaking Drum &amp; Sorting ของ อาคารผลิต 1 (1BH-2)</li> <li>* Bag filter No.3 หน่วย Melting Furnace ของ อาคารผลิต 2 (3BH-1)</li> <li>* Bag filter No.4 หน่วย Sand Plant &amp; Molding ของ อาคารผลิต 2 (3BH-2)</li> </ul> </li> </ul>	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) แล้ว จำนวน 10 ชุด ได้แก่               <ul style="list-style-type: none"> <li>* อาคารผลิต 1-3 จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1BH-1, 1BH-2, 1BH- 3, 3BH-1, 3BH-2 และ 3BH-3</li> <li>* อาคารผลิต 4 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 4BH-1, 4BH-2, 4BH-3 และ 4BH-4</li> <li>* เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 จึงยัง ไม่ได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 3 ชุด</li> </ul> </li> </ul>	-	 


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Bag Filter No.5 หน่วย Shake Out and Breaking Drum &amp; Sorting ของ อาคารผลิต 2 (3BH-3)</li> <li>* Bag Filter No.6 หน่วย Melting Furnace ของ อาคารผลิต 1 (1BH-3)</li> <li>* Bag Filter No.7 หน่วย Melting Furnace ของ อาคารผลิต 3 (3BH-4)</li> <li>* Bag Filter No.8 หน่วย Diecast fast loop ของ อาคารผลิต 3 (3BH-5)</li> <li>* Bag Filter No.9 หน่วย Shake Out &amp; Breaking Drum ของ อาคารผลิต 3 (3BH-6)</li> <li>* Bag Filter No.10 หน่วย Melting Furnace ของโรงงาน 4 (4BH-1)</li> <li>* Bag Filter No.11 หน่วย Shake Out Line ของโรงงาน 4 (4BH-2)</li> <li>* Bag Filter No.12 หน่วย Sand Plant ของโรงงาน 4 (4BH-3)</li> <li>* Bag Filter No.13 หน่วย Shot Blast Machine ของ โรงงาน 4 (4BH-4)</li> </ul>			


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด คือ                             <ul style="list-style-type: none"> <li>* Venturi Wet Scrubber หน่วย Core machine &amp; Reclaimed sand ของ อาคารผลิต 3 (3WS-1)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการยังไม่ได้ทำการติดตั้ง Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 7 ชุด ประกอบด้วย                             <ul style="list-style-type: none"> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.1) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.2) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.3) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.4) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.5) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.6) จำนวน 1 ชุด</li> <li>* หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.7) จำนวน 1 ชุด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) แล้ว จำนวน 4 ชุด ได้แก่                             <ul style="list-style-type: none"> <li>* อาคารผลิต 1-3 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 1OC-1, 2OC-2, 3OC-1 และ 3OC-2</li> <li>* อาคารผลิตส่วนขยาย 3 จำนวน 3 ชุด ยังไม่ได้ทำการติดตั้ง เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3</li> </ul> </li> </ul>	-	


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
3) จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารโดยก่อสร้างอาคารเป็นแบบปิดด้านข้างเปิดเฉพาะหัวท้าย มีชุดระบายอากาศด้านบนหลังคา เพื่อให้ลมร้อนลอยตัวระบายออกไปและมีลมเย็นเข้ามาแทนที่ นอกจากนั้นจัดให้มีพัดลมระบายอากาศเฉพาะจุดในพื้นที่ที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และจัดให้มีห้องปรับอากาศในห้องพักพนักงาน	-	
4) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศของระบบดักฝุ่นต่าง ๆ</li> <li>• ระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ</li> </ul>	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิตตามระยะการบำรุงรักษาที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ โดยมีแผนรายสัปดาห์/รายเดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์ และเครื่องจักร)		



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
5) จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยต้องมีความสามารถในการจ่ายไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศและไม่ปล่อยให้อากาศเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- โครงการได้จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Generator) สำหรับจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยปัจจุบันมีทั้งหมด 3 Set ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Set 1 อาคารผลิต 1, 2 กำลังผลิตติดตั้ง 1,380 KVA</li> <li>• Set 2 อาคารผลิต 3 กำลังผลิตติดตั้ง 900 KVA</li> <li>• Set 3 อาคารผลิต 4 กำลังผลิตติดตั้ง 500 KVA</li> </ul>		
6) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	-
7) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และจะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- หากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติหรือเกิดการชำรุดจะทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงและผู้ติดตั้งเครื่องจักรทันที แต่หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการจะหยุดทำการผลิตในหน่วยผลิตนั้นทันที โดยในการดำเนินงานที่ผ่านมาในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีกรณีหยุดการผลิต เนื่องจากระบบบำบัดชำรุด หรือมีปัญหาโดยไม่สามารถแก้ไขได้	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
8) ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มี ประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและต้องทำการ เปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ อย่างน้อยทุก ๆ 2 ปี	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง กับการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น มอเตอร์/ สายพาน เป็นประจำ รวมทั้งมีการตรวจวัดอัตราการไหลของ อากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งพบว่าระบบบำบัด มลพิษทางอากาศยังมีประสิทธิภาพในการบำบัดมลสารได้เป็น อย่างดีและทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก ๆ 2 ปี หรือเมื่อ พิจารณาตามอายุการใช้งานของแต่ละปล่อง	-	-
9) ในกรณีต้องเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จะต้องทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิด มลพิษทางอากาศ โดยยังคงเปิดการทำงานของระบบดูด อากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อเนื่องนาน ประมาณ 30 นาที และพนักงานที่ทำการเปลี่ยนถ่ายถุงกรอง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก ป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย	- ในการเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะทำการ ปิดการทำงานของเครื่องจักรหลัก แต่ยังคงเปิดการทำงานของระบบ ดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศโดยพนักงานมี การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก ป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย ขณะปฏิบัติงาน เปลี่ยนถ่ายถุงกรองทุกครั้ง	-	
10) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่ หรือ หลอมโลหะซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมี ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
11) จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอต่อการซ่อมบำรุงและแก้ไขได้ทันทีเมื่อตรวจพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง	- มีการจัดเตรียมอะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ถังกรอง/สายพาน ไว้ประจำโรงงาน โดยจัดเก็บไว้ที่หน่วยงานพัสดุ ส่วนอีกจำนวนหนึ่งจะจัดเก็บไว้ที่บริษัทที่รับดูแลงานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการ ซึ่งหากพบการชำรุด/เสียหายของอุปกรณ์ ทำให้สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที	-	
<b>3. ระดับเสียง</b> 1) ก่อสร้างห้องครอบเสียงพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ</li> <li>• เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน</li> <li>• เตาอบชุบ</li> </ul>	- บริเวณเครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน บริเวณ Hopper โหลดลูกบด/Silo เก็บลูกบด และเตาอบชุบในอาคารผลิต 1-4 มีการติดตั้งห้องครอบเสียง พร้อมวัสดุดูดซับ นอกจากนี้โครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุง/เปลี่ยนวัสดุดูดซับชุดเดิมที่อาจชำรุด ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง Hearing Conservation Program	-	
2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- จัดทำและดำเนินงานตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับเครื่องจักรที่ใช้ภายในโครงการโดยมีแผนรายสัปดาห์/รายเดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์และเครื่องจักร) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	-




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566




มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
3) ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน อย่างน้อย 1 ครั้ง และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการได้ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต 1-4 เรียบร้อยแล้วโดยอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 ตรวจวัดวันที่ 23 พฤษภาคม 2563 อาคารผลิต 2 ตรวจวัดวันที่ 10 สิงหาคม 2563 และอาคารผลิต 4 ตรวจวัดวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ซึ่งจากผลการตรวจวัดพบว่า บริเวณที่มีเสียงดังจะอยู่บริเวณพื้นที่คัดแยกขนาดชิ้นงาน โดยโครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุงพื้นที่บริเวณดังกล่าว ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง (Hearing Conservation Program)	-	-
4) เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยกว่าโครงการปัจจุบัน ได้แก่ เครื่องทำไส้แบบทราย และเครื่องรื้อแบบทราย เป็นต้น	- มีการนำเทคโนโลยี การเลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงลดลงในกิจกรรมการผลิตของโรงงาน โดยที่ผ่านมาโครงการได้กำหนดให้ผู้ผลิตเครื่องจักรต้องการันตีค่าความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นไม่เกิน 85 dB(A) รวมทั้งได้มีการติดตั้งห้องครอบเสียงเครื่องจักร เพื่อลดเสียงดังเพิ่มเติม	-	
5) ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ควบคุมกิจกรรมการผลิต ติดตั้งห้องครอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ริมรั้วโรงงาน และจากการตรวจวัดระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการระหว่างวันที่ 20-23 กรกฎาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
6) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู	- กำหนดเขตสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่ อาคารผลิต 1-4 โดยติดตั้งเป็นป้ายเตือน/สัญลักษณ์เตือนอันตราย เพื่อให้ผู้ที่เข้าไปในอาคารได้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันก่อนเข้าบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	-	
7) จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ	- ปัจจุบันโครงการ Hearing Conservation ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ และมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่องทุกปี โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสียง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสุขภาพ	-	-




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
8) ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่น ละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ปลูกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	-	
<b>4. คุณภาพน้ำ</b> 1) ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำ เสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวน พนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น	- มีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปปริมาตรความจุรวม 77 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารโรงงาน 1, 2, 3 และ 4 ที่มีปริมาณน้ำเสีย เกิดขึ้นประมาณ 40 ลบ.ม./วัน	-	
2) ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร และกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด อย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งถังดักไขมันสำเร็จรูป เพื่อดักไขมันจากกิจกรรมประกอบ อาหาร/ล้างภาชนะ โดยติดตั้งถังดักไขมัน 1 ถัง และถังรวมด้านนอก อีก 2 ถัง รวมเป็น 4 ถัง โดยจัดให้มีการตรวจสอบและดักไขมัน ออกทุกวัน โดยร้านค้าและตรวจสอบซ้ำโดยเจ้าหน้าที่โครงการ	-	




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
3) กรณีที่พบว่าถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตาม ค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนด มาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลาย ลักษณ์อักษร	- ปัจจุบันโครงการได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการตรวจสอบ/บำรุง รักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ถังบำบัดน้ำ เสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้ตามปกติ และกรณีที่มีการชำรุดไม่ สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบ หาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการ บันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	-	-
4) ควบคุมคุณภาพน้ำภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการให้ เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด คุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- มีการควบคุมคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการให้มีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน โดยมีการ เติมอากาศตามความเหมาะสม และโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้ง ออกภายนอกโครงการ สำหรับบริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการเป็น บ่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่ปนเปื้อนจากการผลิตจึงไม่มีเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด	-	-
5) ติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้ง โดยทำการ เปิดเดินระบบอย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในบ่อพักน้ำทิ้ง และคูน้ำรวม 2 ชุด เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	




**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ โดยได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการ ตรวจสอบ/บำรุงรักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ของโครงการเพื่อให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	-
7) มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำทิ้ง มาใช้ทั้งหมดโดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดย นำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการ	- น้ำในบ่อพักน้ำทิ้งจะนำกลับมาใช้ในการรดน้ำพื้นที่สีเขียวทั้งหมด ภายในโครงการ โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	-	
8) มีการใช้น้ำในคูน้ำบางส่วนมารดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าเพิ่มเติม นอกเหนือ จากน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งซึ่งคูน้ำและบ่อพักน้ำทิ้ง แยกออกจากกันโดยสิ้นเชิง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน	- นอกจากการใช้น้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อนำกลับมารดน้ำต้นไม้ แล้วยังมีการนำน้ำจากคูระบายน้ำมาใช้รดน้ำต้นไม้เพิ่มเติมในช่วง หน้าแล้ง โดยระบบคูน้ำและบ่อพักน้ำของโครงการเป็นระบบที่ แยกจากกันโดยสิ้นเชิง	-	
9) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาด เพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	
10) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียง พอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ในโครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) เรียบร้อยแล้ว โดยมีลักษณะเป็นบ่อคอนกรีตใต้ดินมีความกว้าง 3 เมตร ยาว 5 เมตร ลึก 3 เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่ น้อยกว่า 1 วัน	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566




มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</b> 1) กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในคูรับน้ำของโรงงาน ในกรณีตื้นเขิน	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพการตื้นเขินและขุดลอกหากพบว่าคูรับน้ำตื้นเขินอย่างต่อเนื่อง โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในคูคลอง/ท่อระบายน้ำ ในวันที่ 6 เมษายน พ.ศ. 2566	-	
2) จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน และมีบ่อหน่วงน้ำจำนวน 2 บ่อ สำหรับหน่วงน้ำได้ไม่น้อยกว่า 18,992 ลูกบาศก์เมตร เมื่อฝนหยุดตกโครงการจะระบายน้ำออกจากคูน้ำในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้	- จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ สำหรับบ่อหน่วงน้ำปัจจุบันมีจำนวน 2 บ่อ เป็นบ่อดินขุดตั้งอยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 4	-	
3) ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-เดือนตุลาคม) จะมีการระบายน้ำภายในคูน้ำบางส่วนออกนอกโครงการในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อรักษาระดับน้ำภายในคูน้ำมิให้อ่เอ้อล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้น และจะต้องแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบทุกครั้ง	- โครงการได้มีการแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบล่วงหน้าเมื่อจะทำการระบายน้ำ โดยจะดำเนินการสูบน้ำฝนออกสู่ภายนอกโครงการในเดือนมิถุนายน-ตุลาคมของทุกปี เนื่องจากเป็นช่วงที่มีฝนตกชุก โดยจะทำการสูบน้ำออกก่อนที่ฝนจะตก เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบจากการระบายน้ำต่อพื้นที่ข้างเคียง และมีการบันทึกปริมาณน้ำที่ปล่อยระบายออกภายนอกโครงการ	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
4) กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตัน ในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนทำ ความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- มีการกำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะลงรางระบายน้ำ และมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำ นอกจากนี้ โครงการมีการจัดทำตะแกรงดักขยะบริเวณหน้าปั้มน้ำ เพื่อดัก เศษวัสดุและมูลฝอยต่าง ๆ	-	
<b>6. การคมนาคม</b> 1) กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- มีการชี้แจงกฎระเบียบด้านการจราจรสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า รวมถึงผู้มาติดต่อให้รับทราบโดยผ่านบัตรแลกที่ติดหน้ารถ พร้อม ทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยกำกับดูแลอย่างเคร่งครัด	-	
2) มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- มีการตรวจสอบยานพาหนะและรถบรรทุก ทุกคันที่เข้า - ออก โครงการ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณ ต่าง ๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวก ด้านการจราจรตลอด 24 ชั่วโมง	-	



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566


มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
3) ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายใน พื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการสื่อสารและกำหนดให้พนักงานขับรถทุกชนิดใช้ความเร็ว ภายในโรงงานไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง แสดงป้ายเตือนด้าน การจราจร	-	
4) กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุก และพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัตถุดิบ และกาก ของเสียในเรื่องต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก</li> <li>การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง</li> <li>รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้ง กระจาย ให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่ โครงการ</li> </ul>	- มีการชี้แจงแนวปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถอย่างเคร่งครัด และจัด ให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณต่าง ๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวกด้าน การจราจรตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งกำหนดให้รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายทำการปิดคลุม รถด้วยผ้าใบ	-	
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 1) จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการรวม 2 อาคาร และจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ ของเสียประเภทอื่น ๆ	- ปัจจุบันจัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารที่ 1 เพื่อรองรับของเสียจากการผลิตในอาคาร 1-3 และอาคารที่ 2 เพื่อรองรับการจัดการของเสียในอาคารผลิตส่วนขยาย 4 โดยภายในอาคารจะจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
2) การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- สำหรับของเสียที่เป็นอันตรายจะจัดเก็บไว้ในอาคารที่มีหลังคาและผนังทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันการชะล้างโดยน้ำฝน	-	
3) เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด ปัจจุบันโครงการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ให้กับบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	-	-
4) ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- โครงการมีการนำหลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) มาใช้เพื่อลดปริมาณขยะและกากของเสียก่อนนำไปกำจัดภายนอกโรงงาน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ( Recycle ) ในโรงงานผลิตลูกบด (MCL1+2) ร้อยละ 99.30 และโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (MCL4) ร้อยละ 94.12	-	-
5) จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดให้มีถังรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภทพร้อมมีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โรงงาน โดยสีเขียวรองรับขยะทั่วไป และสีแดง รองรับขยะอันตราย	-	



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
6) กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยก วัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำ กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- โครงการจัดให้มีพนักงาน ทำหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะ และ จัดให้มีพนักงานทำหน้าที่คัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อ เอกชนที่มีใบอนุญาต	-	
7) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ จะ รวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอ ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับ ไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการ อื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ดังนี้	- โครงการดำเนินการรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของ โครงการเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลัก สุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ดังนี้	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ขยะทั่วไป ประมาณ 384 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบต เตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลัก วิชาการ</li> </ul>	- ขยะทั่วไป ปริมาณ 180.02 ตัน เก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตรับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ขยะอันตราย ประมาณ 7 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบต เตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปรับเสถียรและฝัง กลบอย่างปลอดภัย</li> </ul>	- จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท อุตสาหกรรมไทย จำกัด รับไป Recycle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันใช้แล้ว ปริมาณ 4.49 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวม โรงงานอุตสาหกรรมไทย จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 25 ตัน/ปี รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไป ทำเชื้อเพลิงผสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต รับไป ทำเชื้อเพลิงผสม</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber ประมาณ 360 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเผาทำลาย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber จะสูบจากบ่อกักในระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงาน รับไปบำบัด/กำจัด ปัจจุบันยังไม่มีน้ำเสียส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>Slag 3,350 ตัน/ปี ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 27,875 ตัน/ปี อิฐทนไฟ 3,300 ตัน/ปี ทราเยเสื่อมสภาพ 440 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท ปูนซิเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นวัสดุทดแทนในเตาเผา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Slag ปริมาณ 3,651.02 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เอ็ม อาร์ เซฟพารเรเตอร์ จำกัด และบริษัท อีสันเวสต์ จำกัดรับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ</li> </ul>		


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 17,822.13 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น ได้แก่ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด และ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง รับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ และบริษัท เอ็ม อาร์ เซ็พพารเตอร์ จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ</li> <li>- อีฐทนไฟ จัดเก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมให้บริษัท เอ็ม อาร์ เซ็พพารเตอร์ จำกัด นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- ทราเยเชื่อมสภาพ จัดเก็บในพื้นที่เก็บฝุ่นและทราย โดยปัจจุบันไม่มีทราเยเชื่อมสภาพเกิดขึ้น เนื่องจากยังไม่มีกรก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>• กระจดาษ 14 ตัน/ปี และถูกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 18 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กระจดาษ ปริมาณ 4.89 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บขยะเพื่อรวบรวมให้บริษัท หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ และบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- ถูกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว</li> </ul>	-	-



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอโตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>แม่พิมพ์แบบเหล็ก 83 ต้น/ปี ไม้และพลาสติก 46 ต้น/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไป Recycle เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>แม่พิมพ์แบบเหล็ก ปัจจุบันยังไม่มีแม่พิมพ์แบบเหล็กที่เสื่อมสภาพ (Disa) ส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3</li> <li>ไม้และพลาสติก ปริมาณ 180.20 ต้น จัดเก็บในอาคารเก็บขยะ เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง นำไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป</li> </ul>	-	-
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 1) ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- ดำเนินงานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบมาตรฐาน OHSAS 45001 : 18001 และจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	-
2) แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- มีการแต่งตั้งและประกาศรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยของโรงงาน โดยปัจจุบันมีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารและระดับวิชาชีพ	-	-
3) พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- มีการทบทวนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการปรับแผน งานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	-	-


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
4) กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- มีการแต่งตั้งและกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน โดยหัวหน้างานตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบภาพรวมในพื้นที่ดำเนินงานเป็นประจำทุกวันอีกครั้งหนึ่ง	-	-
5) จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น	- จัดทำคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย นอกจากนี้ ยังมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และผลกระทบของสารเคมีที่ใช้ต่อสุขภาพ	-	-
6) การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง (JSA) เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม และมีระบบขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)	-	-
7) ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- มีการติดตั้งป้ายเตือนพร้อมกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิต	-	






**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
8) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน อย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้ง ดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน อย่างเพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน	-	
9) กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- มีการกำกับการดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยมีกฎระเบียบ บทลงโทษ หากพบว่าพนักงานไม่ทำการสวมใส่อุปกรณ์ฯ โดย <u>กรณีพนักงาน</u> ครั้งที่ 1 ตักเตือนด้วยวาจา แต่แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 2 ลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1 ครั้งที่ 3 พักงาน ครั้งที่ 4 ให้ออก	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566




มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
	<u>กรณีผู้รับเหมา</u> ครั้งที่ 1 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 2 ให้ออก นอกจากนี้ยังจัดให้มีการตรวจสอบการสวมใส่ โดยหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน แสดงการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		
10) กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิด อันตรายที่รุนแรง	- จัดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยง ต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	-	-
11) ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนด มาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงอย่างเคร่งครัด หากพบว่าพื้นที่ ใดที่มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะต้องปรับปรุงหรือแก้ไข เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	- โครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ พบว่า สถานที่ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามโครงการ ได้กำหนดให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่าง เคร่งครัด ซึ่งมีการตรวจสอบโดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการ ต่าง ๆ เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงาน เช่น จัดให้มีห้องควบคุม พัด ลมระบายอากาศ ห้องกันเสียง เป็นต้น	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
12) บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการทำการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	-	
13) พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามกฎหมายระเบียบข้อบังคับของโรงงาน	-	
14) กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมโดยให้พนักงานปฏิบัติตาม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน</li> <li>เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน</li> <li>เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน</li> <li>เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน</li> <li>เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า</li> </ul>	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานระดับเสียงที่กำหนด โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ กะละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุม สำหรับพนักงานเพื่อป้องกันเสียงดัง ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราว ครึ่งละ 15 นาที และมีกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	-	  





**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
15) กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยเทน้ำเหล็ก ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดกฎระเบียบข้อบังคับให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	-	-
16) กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- มีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ ๆ ละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ภายในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราว	-	
17) จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานพักผ่อนภายในพื้นที่ส่วนผลิตและจัดให้มีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับความร้อนได้อยู่ขณะปฏิบัติงาน ส่วนบริเวณอื่น ๆ ได้ติดตั้งพัดลมเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานติดตั้งพัดลมระบายความร้อน	-	
18) กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้งปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น และจัดเตรียมสำรองไว้อย่างเพียงพอ	-	


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
19) กำหนดแผนฉุกเฉินสำหรับใช้ในการควบคุมการปฏิบัติงานและการตรวจสอบความเสี่ยงอันตรายในกรณีเกิดการรั่วไหลของสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) และฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจาก ยังไม่มีการก่อสร้างในส่วน ของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
20) ไม่สำรองสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ไว้ในโรงงาน โดยกำหนด ให้ผู้แทนจำหน่ายเป็นผู้รับผิดชอบขนส่งและจัดเก็บ สารดังกล่าว	- โครงการยัง ไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจาก ยังไม่มีการก่อสร้าง ในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
21) จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยเฉพาะ พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอาจได้รับอันตราย ได้ง่าย ได้แก่ ถุงมือป้องกันสารเคมี แว่นตานิรภัย หน้ากาก ป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- โครงการได้มีการกำหนดกฎระเบียบในการใช้ PPE ของพนักงานที่ จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน เรียบร้อยแล้ว สำหรับโครงการ ส่วนขยาย 3 ปัจจุบันยังไม่ได้ก่อสร้าง หากมีการก่อสร้างและเปิด ดำเนินการโครงการจะบังคับใช้เช่นกัน	-	-
22) ติดตั้งเครื่อง LEL detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของสาร TEA โดยตั้งค่า High alarm ที่ 1.2% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 8% UEL (Upper Explosive Limit) โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- โครงการยัง ไม่มีการติดตั้งเครื่อง LEL detector เนื่องจากยังไม่มี การก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
23) ติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector ในบริเวณห้องครอบ ของเครื่องทำไส้แบบทรายอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล และป้องกันอัคคีภัย	- ปัจจุบันโครงการยัง ไม่มีการติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจากยัง ไม่มีการก่อสร้างในส่วนของโครงการ ส่วนขยาย 3	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
24) ตรวจสอบและบำรุงรักษา Flammable gas detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High alarm ที่ 10% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 60% LEL โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจาก ยังไม่มีการก่อสร้างในส่วน of โครงการส่วนขยาย 3	-	-
25) ติดตั้งและบำรุงรักษาระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติภายในห้องครอบของเครื่องทำให้แบบทรายอัดโนมิตีเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ที่อาจจะเกิดขึ้น	- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ เนื่องจาก ยังไม่มีการก่อสร้างในส่วน of โครงการส่วนขยาย 3	-	-
26) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขปัญหาทุกครั้งที่เกิดเหตุภายในโครงการ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุขึ้นหยุดงานเกิดขึ้น โดยได้มีการสอบสวน สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง	-	
27) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐานว.ส.ท.) หรือ NFPA และมาตรฐานการก่อสร้างอาคาร ตาม พรบ.ควบคุมอาคาร	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
28) จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรอง โดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ วิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีการทดสอบระบบปั้มน้ำดับเพลิง และมีการ ทดสอบระบบดับเพลิงเป็นประจำตามแผนปฏิบัติงาน และ ตรวจสอบรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	-
29) บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้</li> <li>• ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้</li> <li>• มาตรวัดแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector)</li> <li>• อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และ ถังดับเพลิงชนิด CO<sub>2</sub></li> <li>• ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้า ทำงานในพื้นที่</li> <li>• ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล</li> </ul>	- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ LPG ตามที่มาตรการกำหนดประกอบด้วย Safety Valve, sprinkler, มาตรการควบคุมความดันที่ถัง, อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ รั่วไหล, ถังดับเพลิงชนิดมือถือ และป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ	-	


**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
30) บริเวณถังเก็บสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ติดตั้ง ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• เครื่องตรวจสอบการรั่วของก๊าซไวไฟ</li> <li>• ระบบ Emergency stop</li> <li>• ระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ</li> <li>• ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ</li> </ul>	- โครงการยังไม่มีมีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างใน ส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
31) จัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ แสดงดังรูปที่ 2 โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่าง ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้และการ ควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการ แผนการฝึกซ้อมระงับเหตุก๊าซแอลพีจีรั่วไหลบริเวณ LPG Plant ปี 2566 ในวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2566 และฝึกซ้อมดับเพลิงและ อพยพหนีไฟ ในวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2566	-	-
32) การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการ ป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ ใกล้เคียง	- โครงการจะมีการประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนด มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและ พื้นที่ใกล้เคียง	-	-





**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<b>9. สุขภาพ</b> 1) กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงาน และ โครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่ เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบมีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและ แนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ใน วันที่ 19-20 เดือน กันยายน 256	-	-
2) กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ จะดำเนินการ ส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำ พบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษา/ฟื้นฟูต่อไป และทำการ ทบทวนการทำงานของพนักงานนั้น ๆ สลับเปลี่ยนงานหรือ จำกัดงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการทบทวน ผลกระทบสุขภาพอย่างต่อเนื่อง	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจสอบสุขภาพในเกณฑ์ปกติ ในกรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติเนื่องมาจาก การทำงาน โครงการจะดำเนินการจัดให้มีการติดตามผลการตรวจ ซ้ำสลับเปลี่ยนงาน และจัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง	-	-
3) จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานจากแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ และการปฏิบัติตนอย่างถูกวิธีเพื่อห่างไกลโรค	- โครงการมีแผนจะจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการ ปฏิบัติงานและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพ	-	-
4) จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดย ผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ สังคม	- จัดให้มีโครงการ Hearing Conservation โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสอบสุขภาพ	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566


มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
5) การตรวจสอบสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายใน พนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีว เวชศาสตร์กำหนด	- โครงการได้จัดให้มีการสำรวจและประเมินปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	-
6) การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำ ทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจสอบสุขภาพใน เกณฑ์ปกติ ในกรณีพบผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ เนื่องจาก การทำงาน โครงการจะดำเนินการจัดให้มีการติดตามผล การตรวจซ้ำ สลับเปลี่ยนงาน และจัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการได้มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี และจะนำเสนอผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานในรายงานฉบับ ถัดไป	-	-
7) จัดให้มีห้องพยาบาล เพียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- จัดให้มีห้องพยาบาลที่มีอุปกรณ์และเวชภัณฑ์ครบตามข้อกำหนด พร้อมรถฉุกเฉิน จำนวน 1 คัน สำหรับนำผู้ป่วยส่งสถานพยาบาล	-	

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
**ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**



มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการ รักษาพยาบาลอยู่ประจำทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การ ตรวจรักษาสัปดาห์ละครั้ง	- จัดให้มีพยาบาลประจำทุกวันทำงาน เวลา 08.00-17.00 น. และ แพทย์ประจำสัปดาห์ละ 2 วัน (วันอังคารและพฤหัสบดี)	-	
<b>10. สังคม-เศรษฐกิจ</b> 1) สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้ โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้ พร้อมทั้งทำ การประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการ แรงงานภาคอุตสาหกรรม	- สนับสนุนแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรกโดยพิจารณาตามความรู้ และความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่ง นอกจากนี้ยังได้ทำการ ประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา ของประชาชนวัยเรียน เพื่อให้ สอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม ปัจจุบันมี พนักงานจำนวน 390 คน แรงงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดสระบุรี จำนวน 209 คน คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 53.58 ของพนักงาน ทั้งหมด	-	 
2) จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่าง ๆ ที่ เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่าง ๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การ กีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และ ประเพณี เป็นต้น	- จัดให้มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี และจัดกิจกรรม ต่าง ๆ ที่เป็นการสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือต่อชุมชนโดยรอบ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการร่วมจัดกิจกรรมในวันสำคัญกับชุมชนและสนับสนุนกิจกรรม ต่างๆ เช่น เข้าร่วมกิจกรรมทำบุญกลางบ้าน หมู่ที่ 3 ตำบลบัวลอย, สนับสนุนอุปกรณ์กีฬาและทุนการศึกษา, เยี่ยมชุมชนบ้านข้างโรงงาน เพื่อติดตามและสอบถามสถานการณ์ระบายน้ำ, สนับสนุนกระดาษ ย้อยและอาหารสัตว์จร เป็นต้น	-	



**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
3) จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ ซึ่งจะมีการหมุนเวียนเข้าไปพบปะผู้นำชุมชน เพื่อแจ้งและรับทราบข้อมูลข่าวสารร่วมกัน	-	
4) ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ กรณีที่มีการร้องเรียน ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หาสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 15 วัน	- โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไขจากการดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ	-	-
5) กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท มากอตโต จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- จากการดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ นอกจากนี้โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไข	-	-

**ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)**  
**ของบริษัท มากอโตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินงาน	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และรูปภาพประกอบ
<b>11. สุนทรียภาพ</b> 1) ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของ โรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วทางด้าน ที่ติดกับพื้นที่ชุมชน กำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนว กันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่ง ช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียง ดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- โครงการทำการปลูกต้นไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย ต้นสน และ หูกกระจิง บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	-	
2) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,590 ตารางเมตร หรือคิด เป็นร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 48,590 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	-	

### 3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ในระยะดำเนินการ ของบริษัท มากอตโต จำกัด ที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ ประกอบด้วยมาตรการ 9 ด้าน รวมทั้งหมด 26 ข้อ ดังนี้

1) คุณภาพอากาศ	จำนวน	7	ข้อ
2) คุณภาพน้ำ	จำนวน	1	ข้อ
3) ระดับเสียง	จำนวน	3	ข้อ
4) ปริมาณน้ำใช้	จำนวน	1	ข้อ
5) ไฟฟ้า	จำนวน	1	ข้อ
6) ขยะมูลฝอย	จำนวน	1	ข้อ
7) การสาธารณสุข	จำนวน	2	ข้อ
8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จำนวน	9	ข้อ
9) สังคม-เศรษฐกิจ	จำนวน	1	ข้อ

ทั้งนี้ โครงการฯ มีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตามรูปแบบที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กำหนดต่อหน่วยงานภาครัฐ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 เป็นประจำทุก 6 เดือน ตามข้อกำหนดภายหลังโครงการฯ ได้รับพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมและตรวจสอบข้อมูลจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ระยะดำเนินการ) บริษัท มากอตโต จำกัด ฉบับล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 สามารถสรุปรายละเอียดได้ว่า ส่วนใหญ่โครงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างครบถ้วน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1 โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปรายละเอียดได้ดังนี้

ตารางที่ 3.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ข้อ)				ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
		ครบถ้วน		ไม่ครบถ้วน	ยังไม่ถึงเวลา ปฏิบัติ	
		ผ่าน มาตรฐาน	ไม่ผ่าน มาตรฐาน			
1. คุณภาพอากาศ	7	7	-	-	*	* บริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 3 ชุด - ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด - ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 3 ชุด
2. คุณภาพน้ำ	1	1	-	-	-	
3. ระดับเสียง	3	3	-	-	-	
4. ปริมาณน้ำใช้	1	1	-	-	-	
5. ไฟฟ้า	1	1	-	-	-	
6. ขยะมูลฝอย	1	1	-	-	-	
7. การสาธารณสุข	2	2	-	-	-	

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ข้อ)				ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
		ครบถ้วน		ไม่ครบถ้วน	ยังไม่ถึงเวลา ปฏิบัติ	
		ผ่าน มาตรฐาน	ไม่ผ่าน มาตรฐาน			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	9	9	-	-	*	* บริเวณอาคาร 3 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรบางส่วนตามรายงานฯ (ส่วนขยาย 3) จึงยังไม่ได้ดำเนินการ - โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA - โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง LEL detector - โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector - โครงการยังไม่มีติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ
9. สังคม-เศรษฐกิจ	1	1				

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ระยะดำเนินการ)  
ของบริษัท มากอดโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

## 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัทมากอตโต จำกัด โดยมีจำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดร่องแซง (A1) บ้านบัวลอย (A2) และวัดท่าช้าง (A3) ในช่วงปี 2564-2566 โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และปริมาณฝุ่นขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดไว้ โดยปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และปริมาณฝุ่นขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) มีแนวโน้มเปลี่ยนแปลงขึ้นลงเล็กน้อย สำหรับก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีแนวโน้มค่อนข้างคงที่ และยังคงมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานค่อนข้างมาก ซึ่งผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-2 และตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-1

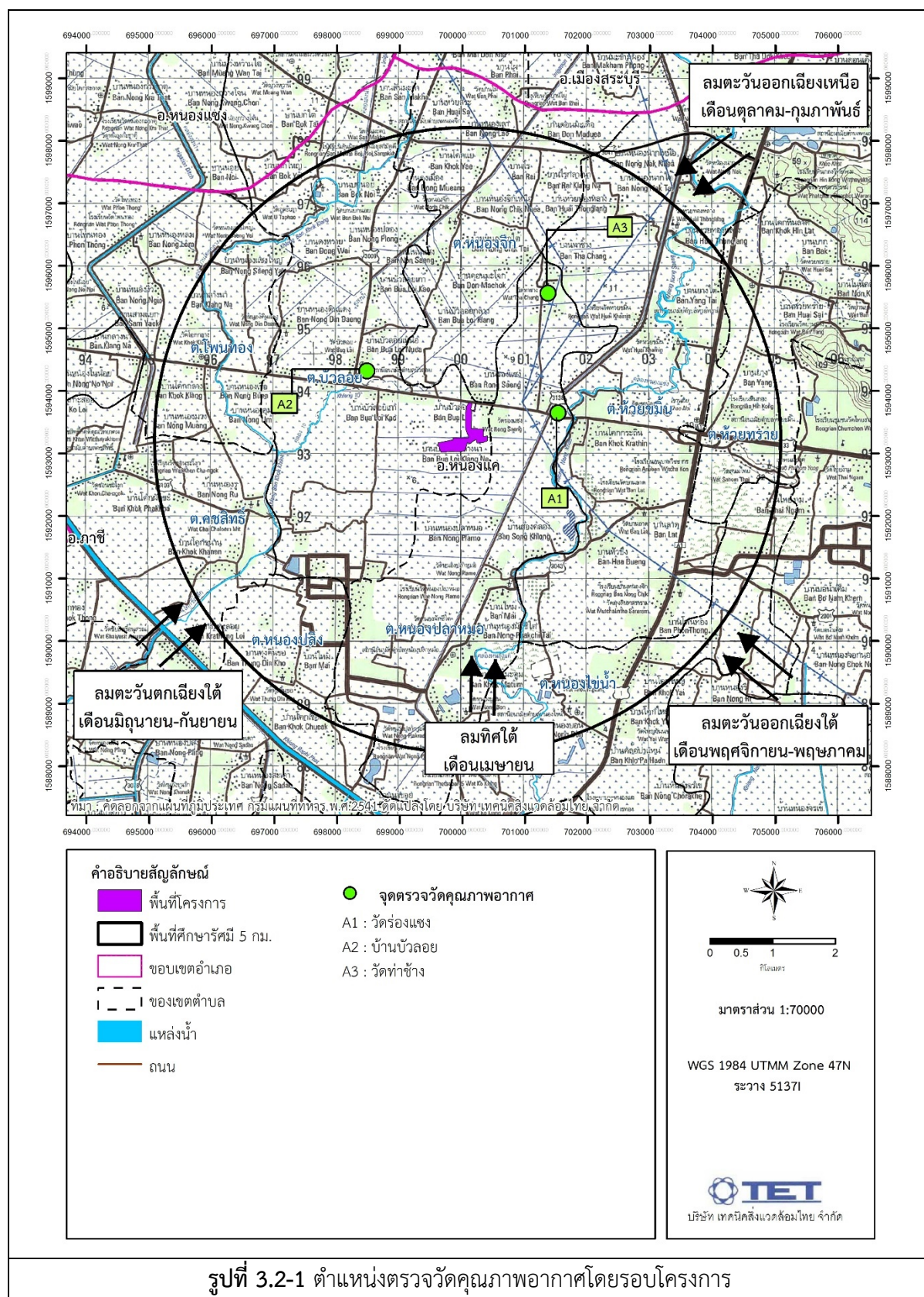
ตารางที่ 3.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานีติดตาม ตรวจสอบ	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM10 (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)
วัดร่องแซง (A1)	19-26 เม.ย. 64	0.054-0.081	0.032-0.050	0.006-0.040
	4-11 ต.ค. 64	0.046-0.078	0.029-0.054	0.002-0.034
	14-21 ม.ค. 65	0.132-0.199	0.059-0.092	0.006-0.060
	1-8 ก.ค. 65	0.036-0.056	0.016-0.027	0.004-0.028
	23-30 ม.ค. 66	0.103-0.179	0.049-0.102	0.001-0.036
	20-27 ก.ค. 66	0.042-0.076	0.026-0.037	<0.001-0.011
บ้านบัวลอย (A2)	19-26 เม.ย. 64	0.051-0.083	0.028-0.047	<0.001-0.002
	4-11 ต.ค. 64	0.041-0.075	0.023-0.047	<0.001-0.023
	14-21 ม.ค. 65	0.091-0.163	0.061-0.102	0.010-0.033
	1-8 ก.ค. 65	0.032-0.051	0.015-0.024	0.002-0.031
	23-30 ม.ค. 66	0.101-0.205	0.039-0.116	0.002-0.027
	20-27 ก.ค. 66	0.038-0.061	0.018-0.023	0.001-0.015
วัดท่าช้าง (A3)	19-26 เม.ย. 64	0.059-0.090	0.034-0.057	<0.001-0.055
	4-11 ต.ค. 64	0.046-0.075	0.028-0.053	0.001-0.026
	14-21 ม.ค. 65	0.143-0.188	0.059-0.094	<0.001-0.014
	1-8 ก.ค. 65	0.033-0.076	0.017-0.042	0.001-0.012
	23-30 ม.ค. 66	0.113-0.185	0.052-0.113	0.002-0.042
	20-27 ก.ค. 66	0.047-0.071	0.029-0.040	<0.001-0.0120
มาตรฐาน		0.33 <sup>1/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>2/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

: <sup>2/</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป







## 2) มลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัทมากอตโต จำกัด โดยกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายจากอาคารผลิต 1-4 จำนวน 26 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Bag Filter จำนวน 9 ปล่อง ปล่องระบายไอร้อน จำนวน 14 ปล่อง และปล่อง Oil Circulation จำนวน 3 ปล่อง

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายจากอาคารผลิต 1-4 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2566 จำนวน 26 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Bag Filter จำนวน 9 ปล่อง ปล่องระบายไอร้อน จำนวน 14 ปล่อง และปล่อง Oil Circulation จำนวน 3 ปล่อง ผลการตรวจวัดปริมาณ Particulate และ NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub> พบว่า สถานีที่ตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) พ.ศ. 2554 และเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 และปริมาณ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 สำหรับปริมาณ THC as Methane, Cr และ Total Volatile Organic Compound ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงดังตารางที่ 3.2-3 และตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-2

เนื่องจากโครงการได้มีการปรับแผนการเดินเครื่องจักรเพื่อเหมาะสมกับปริมาณการผลิต เพื่อการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอยู่ในช่วงการผลิต ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ในบางปล่องจึงไม่ได้ดำเนินการในช่วงเดียวกับที่ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เพื่อให้สอดคล้องกับแผนการเดินเครื่องจักรของแต่ละแผนก

สำหรับปล่องระบายส่วนที่เหลือทั้งสิ้น 21 ปล่อง ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

ตารางที่ 3.2-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	กำหนด	
อาคารผลิต 1										
1. ปล่อง Bag Filter 1 (1BH-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	4.6	8.9	1.4	24.1	22.3	17.9	40	120
		g/s	0.086	0.158	0.026	0.481	0.45	0.33	0.97	-
2. ปล่อง Bag Filter 2 (1BH-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	<0.5	1.0	<0.5	_*	_*	_*	40	120
		g/s	<0.006	0.012	<0.004	-	-	-	0.95	-
3. ปล่อง Bag Filter 6 (1BH-3)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	5.7	3.3	1.3	<0.5	2.4	7.2	40	120
		g/s	0.031	0.022	0.009	<0.003	0.01	0.040	1.04	-
4. ปล่องระบายไอร้อน HT1 Stack 1 (1SN-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	_*	_*	_*	_*	_*	_*	60	120
		g/s	-	-	-	-	-	-	0.03	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	mg/m <sup>3</sup>	_*	_*	_*	_*	_*	_*	60	180
		g/s	-	-	-	-	-	-	0.05	-
	CO	ppm	_*	_*	_*	_*	_*	_*	-	690 <sup>(3)</sup>
5. ปล่องระบายไอร้อน HT1 Stack 2 (1SN-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-	-	60	120
		g/s	_*	_*	_*	_*	_*	_*	0.05	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	-	-	-	-	-	-	60	180
		g/s	_*	_*	_*	_*	_*	_*	0.10	-
	CO	ppm	-	-	-	-	-	-	-	690 <sup>(3)</sup>
6. ปล่อง Oil Circulate 1 (1OC-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	_*	_*	_*	_*	_*	_*	40	120
		g/s	-	-	-	-	-	-	0.03	-
	THC	ppm	_*	_*	_*	_*	_*	_*	-	-
	Total VOC	ppm	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 3.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่กำหนด	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66		
อาคารผลิต 2										
1. ปล่องระบายไอร้อน HT2 Stack 1 (2SN-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	3.5	<0.5	<0.5	<0.5	1.0	0.5	60	120
		g/s	0.003	<0.0005	<0.0004	<0.0005	0.001	0.004	0.03	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.12	7.23	6.34	2.52	<1.06	7.02	60	180
		g/s	0.006	0.012	0.010	0.005	<0.002	0.012	0.05	-
	CO	ppm	62.9	3.0	<1.0	25.2	<1.0	2.1	-	690 <sup>(3)</sup>
2. ปล่องระบายไอร้อน HT2 Stack 2 (2SN-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.9	3.2	<0.5	<0.5	1.5	0.6	60	120
		g/s	0.004	0.006	<0.0010	<0.001	0.003	0.0010	0.05	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	1.71	5.46	7.51	1.74	3.03	4.45	60	180
		g/s	0.006	0.021	0.027	0.007	0.10	0.015	0.10	-
	CO	ppm	1.7	3.3	<1.0	2.7	4.9	12.2	-	690(3)
3. ปล่อง Oil Circulate 2 (2OC-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	3.3	1.8	1.3	6.6	<0.5	0.7	40	120
		g/s	0.005	0.004	0.0030	0.013	<0.001	0.0007	0.03	-
	THC	ppm	152	45.3	53.3	21.4	8.3	57.7	-	-
	Total VOC	ppm	3.1	<1.0	2.2	10.3	3.5	17.1	-	-
อาคารผลิต 3										
1. ปล่อง Bag Filter 3 (3BH-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	2.7	<0.5	0.6	<0.5	3.5	2.4	40	120
		g/s	0.060	<0.011	0.0132	<0.009	0.05	0.0385	0.79	-
2. ปล่อง Bag Filter 4 (3BH-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	20.2	12.0	12.4	1.0	0.8	23.2	40	120
		g/s	0.320	0.267	0.3022	0.020	0.01	0.6769	0.77	-

ตารางที่ 3.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่ กำหนด	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66		
อาคารผลิต 3 (ต่อ)										
3. ปล่อง Bag Filter 5 (3BH-3)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	17.5	9.5	27.6	10.7	5.4	17.0	40	120
		g/s	0.471	0.208	0.7331	0.251	0.13	0.95236	1.09	-
4. ปล่องระบายไอร้อน HT3 Stack 1 (3SN-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	4.5	1.0	<0.5	<0.5	<0.5	1.0	60	120
		g/s	0.005	0.001	<0.0003	<0.0003	<0.0003	0.0005	0.03	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	10.2	24.2	24.3	27.2	29.9	2.07	60	180
		g/s	0.020	0.031	0.027	0.028	0.021	0.001	0.05	-
	CO	ppm	32.0	<1.0	1.2	<1.0	<1.0	<1.0	-	690 <sup>(3)</sup>
5. ปล่องระบายไอร้อน HT3 Stack 2 (3SN-2) <sup>1/</sup>	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.9	9.8	0.8	0.6	1.3	2.4	60	120
		g/s	0.002	0.009	0.0006	0.001	0.001	0.0022	0.05	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	18.2	8.55	10.6	4.00	2.39	60	180
		g/s	<0.002	0.031	0.013	0.017	0.006	0.005	0.10	-
	CO	ppm	126	14.6	12.6	8.6	1.7	1.4	-	690 <sup>(3)</sup>
6. ปล่อง Oil Circulate 3 (3OC-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	2.5	0.7	<0.5	0.7	<0.5	3.0	40	120
		g/s	0.011	0.007	<0.002	0.008	<0.002	0.0125	0.03	-
	THC	ppm	11.5	139	81.2	4.3	7.3	4.8	-	-
	Total VOC	ppm	<1.0	8.8	3.3	3.8	3.7	10.3	-	-

ตารางที่ 3.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่ กำหนด	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66		
อาคารผลิต 3 (ต่อ)										
7. ปล่องระบายไอร้อน HT4 Stack 1 (3SN-3)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	2.7	<0.5	24.4	<0.5	<0.5	1.0	60	120
		g/s	0.008	<0.0003	0.014	<0.0005	<0.0003	0.0006	0.05	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	7.03	19.6	25.5	25.4	4.07	60	180
		g/s	<0.006	0.007	0.021	0.045	0.03	0.005	0.05	-
	CO	ppm	<1.0	2.0	13.9	7.0	45.3	28.9	-	690 <sup>(3)</sup>
8. ปล่องระบายไอร้อน HT4 Stack 2 (3SN-4) <sup>2/</sup>	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.0	0.7	1.1	<0.5	<0.5	0.7	60	120
		g/s	0.001	0.0006	0.0009	<0.001	<0.0004	0.0002	0.05	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	11.1	7.38	4.68	16.8	1.48	60	180
		g/s	<0.002	0.019	0.012	0.009	0.03	0.001	0.10	-
	CO	ppm	<1.0	3.9	12.1	6.4	6.0	<1.0	-	690 <sup>(3)</sup>
9. ปล่อง Oil Circulate 4 (3OC-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.8	0.7	<0.5	1.0	0.6	0.9	40	120
		g/s	0.009	0.004	<0.0029	0.004	0.001	0.0035	0.03	-
	THC	ppm	9.1	138	12.2	29.2	6.8	6.9	-	-
	Total VOC	ppm	<1.0	7.6	<1.0	12.0	3.1	4.0	-	-
อาคารผลิต 4										
1. ปล่อง Bag Filter of Melting (4BH-1)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	3.2	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	40	120
		g/s	0.029	0.004	<0.004	<0.007	<0.005	<0.0038	0.55	-
	Cr	mg/m <sup>3</sup>	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	<0.10	-	-
		g/s	<0.002	0.002	<0.002	<0.003	<0.0009	0.002	-	-

ตารางที่ 3.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่ กำหนด	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66		
อาคารผลิต 4 (ต่อ)										
2. ปล่อง Bag Filter of Sand Plant (4BH-2)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	1.3	0.7	1.7	<0.5	<0.5	<0.5	40	120
		g/s	0.002	0.001	0.003	<0.001	<0.0009	<0.0007	0.53	-
3. ปล่อง Bag Filter of Shake-Out (4BH-3)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	0.7	<0.5	0.7	<0.5	<0.5	0.8	40	120
		g/s	0.006	<0.006	0.0071	<0.005	<0.005	0.0074	0.67	-
4. ปล่อง Bag Filter of Shotblasting (4BH-4)	Particulate	mg/m <sup>3</sup>	2.1	2.8	1.3	4.3	<0.5	<0.5	40	120
		g/s	0.007	0.012	0.0020	0.011	0.002	<0.0017	0.03	-
5. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 1 (4HT-1)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	13.1	2.96	13.8	4.40	<1.060	<1.06	60	180
		g/s	0.016	0.002	0.016	0.003	<0.0007	<0.001	0.10	-
	CO	ppm	4.7	<1.0	7.0	<1.0	23.2	46.1	-	690 <sup>(3)</sup>
6. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 2 (4HT-2)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	4.39	14.9	1.51	-*	1.84	60	180
		g/s	<0.002	0.003	0.016	0.001	-	0.002	0.10	-
	CO	ppm	<1.0	<1.0	<1.0	6.3	-*	85.9	-	690 <sup>(3)</sup>
7. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 3 (4HT-3)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	18.3	8.65	13.1	6.31	4.11	60	180
		g/s	<0.001	0.020	0.010	0.014	0.006	0.006	0.10	-
	CO	ppm	45.3	<1.0	28.4	<1.0	8.6	10.3	-	690 <sup>(3)</sup>
8. ปล่อง Heat Treatment) Batch Furnace 4 (4HT-4)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	1.70	3.94	4.10	18.1	<1.06	1.43	60	180
		g/s	0.002	0.003	0.005	0.011	<0.0006	0.001	0.10	-
	CO	ppm	2.7	<1.0	23.0	1.1	4.2	5.4	-	690 <sup>(3)</sup>

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตลูกบิดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

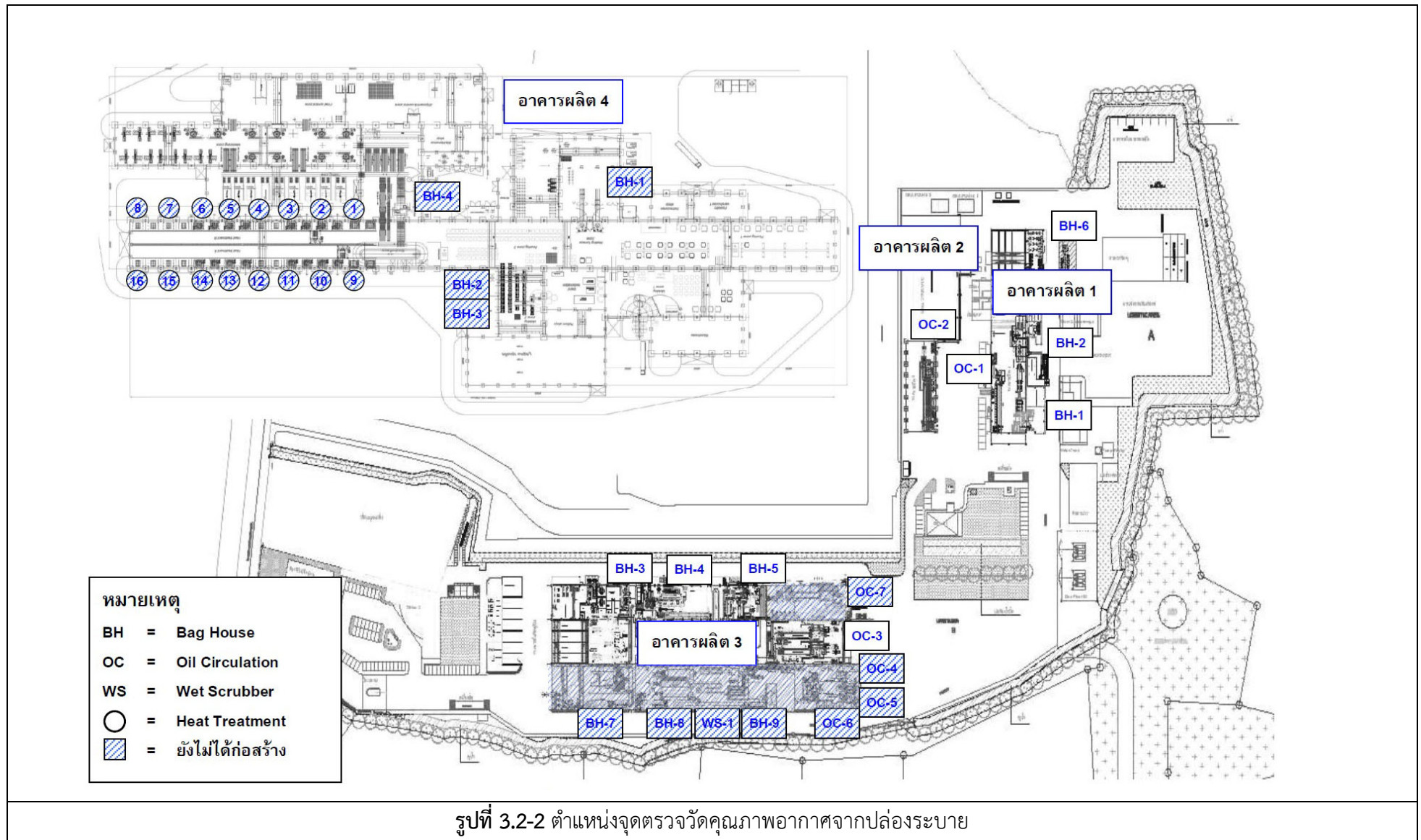
ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ที่กำหนด	มาตรฐาน <sup>(2)</sup>
			ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66		
อาคารผลิต 4 (ต่อ)										
9. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 5 (4HT-5)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	<1.06	1.9	2.58	<1.06	1.44	60	180
		g/s	<0.001	<0.001	0.002	0.002	<0.0005	0.001	0.10	-
	CO	ppm	6.9	3.2	8.44	140	3.3	34.4	-	690 <sup>(3)</sup>
10. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 6 (4HT-6)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	<1.06	1.70	<1.0	2.89	<1.06	5.06	60	180
		g/s	<0.001	0.001	0.001	0.002	<0.0007	0.006	0.10	-
	CO	ppm	3.2	1.4	23.5	3.8	7.5	4.4	-	690 <sup>(3)</sup>
11. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 7 (4HT-7)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.61	1.36	3.4	<1.06	<1.06	3.66	60	180
		g/s	0.005	0.001	0.003	<0.001	<0.0005	0.002	0.10	-
	CO	ppm	<1.0	25.3	13.1	2.0	19.3	4.8	-	690 <sup>(3)</sup>
12. ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 8 (4HT-8)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.08	2.56	2.1	8.60	2.52	6.31	60	180
		g/s	0.005	0.002	0.002	0.005	0.002	0.005	0.10	-
	CO	ppm	7.4	7.1	15.7	2.2	1.9	59.8	-	690 <sup>(3)</sup>

มาตรฐาน : (1) เกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลูกบิดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) บริษัท มากอดโต จำกัด (พ.ศ. 2554)

(2) ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) : โรงงานเหล็กใหม่

(3) อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : \* ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจักร





### 3) คุณภาพน้ำ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณพื้นที่โครงการจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด โดยทำการตรวจวัดปริมาณ pH, Temperature, SS, BOD, COD, Oil & Grease จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการ 2 สถานี และบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง 2 สถานี ในความถี่ 2 ครั้ง/ปี

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาตั้งแต่ปี 2564-2566 พบว่า ปริมาณมลสารมีแนวโน้มไม่คงที่ โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ซึ่งเป็นน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2560 สำหรับบริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการซึ่งเป็นบ่อบำบัดน้ำฝนไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-4 และตารางที่ 3.2-5

ตารางที่ 3.2-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด						
	วันที่ตรวจวัด	pH -	Temperature (°C)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	Total Suspended Solids (mg/l)
พื้นที่โครงการลูกบด (MCL1+2)	27 เม.ย. 64	7.7	31.6	3	31	<3	9
	12 พ.ย. 64	7.8	29.6	<2	11	<3	5
	11 ม.ค. 65	7.5	30.7	2	27	<3	<5
	14 ก.ค. 65	7.7	31.1	<2	9	<3	6
	20 เม.ย. 66	8.1	29.6	3.6	50	<3	7
	10 ต.ค. 66	7.6	29.2	19	<2.0	<3	40
พื้นที่โครงการหม้อบด (MCL4)	12 พ.ค. 63	7.3	30.1	2	28	<3	5
	10 พ.ย. 63	7.4	28.6	<2	25	<3	<5
	27 เม.ย. 64	7.5	31.3	<2	14	<3	<5
	12 พ.ย. 64	7.4	29.6	<2	15	4	6
	11 ม.ค. 65	7.6	30.3	2	23	<3	10
	14 ก.ค. 65	7.2	30.1	<2	8	<3	5
	20 เม.ย. 66	7.9	28.8	4.0	45	3	74
	10 ต.ค. 66	7.5	28.6	16	<2.0	<3	44
มาตรฐาน		5.5-9	40	20	120	5	50

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ตรวจวัดวันที่ 17 กรกฎาคม 2562

ตารางที่ 3.2-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด						
	วันที่ตรวจวัด	pH -	Temperature (°C)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	Total Suspended Solids (mg/l)
พื้นที่โครงการลูกบด (MCL1+2)	27 เม.ย. 64	7.8	31.8	4	48	<3	14
	12 พ.ย. 64	7.6	29.7	4	25	<3	5
	11 ม.ค. 65	7.3	29.9	5	65	<3	12
	14 ก.ค. 65	7.6	30.7	7	81	<3	21
	20 เม.ย. 66	8.2	29.8	3.1	52	<3	8
	10 ต.ค. 66	8	30.4	12	<2.0	<3	31
พื้นที่โครงการหม้อบด (MCL4)	12 พ.ค. 63	7.3	30.2	3	30	3	13
	10 พ.ย. 63	7.4	28.6	<2	25	<3	<5
	27 เม.ย. 64	7.6	31.8	<2	25	<3	7
	12 พ.ย. 64	7.4	29.9	4	20	<3	9
	11 ม.ค. 65	6.9	29.8	2	18	<3	9
	14 ก.ค. 65	7.3	30.2	<2	15	<3	7
	20 เม.ย. 66	8.2	29.9	<2.0	36	4	12
	10 ต.ค. 66	7.4	30.8	13	2.6	4	47
มาตรฐาน		5.5-9	40	20	120	5	50

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ตรวจวัดวันที่ 17 กรกฎาคม 2562

#### 4) ระดับเสียง

##### (1) ระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปบริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก โครงการ MCL 1-2 บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้โครงการ MCL 1-2 บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ VRM และด้านทิศใต้โครงการ VRM ในความถี่ 2 ครั้ง/ปี เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2564-2566 พบว่า ระดับเสียงมีแนวโน้มค่อนข้างคงที่ และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.2-6 และรูปที่ 3.2-3

##### (2) ระดับเสียงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียง เพื่อคำนวณค่าระดับการรบกวน จำนวน 1 สถานี ได้แก่ ชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการด้านทิศตะวันตก ในความถี่ 1 ครั้ง/ปี เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 พบว่า มีบางช่วงเวลาที่ได้รับการรบกวนจากเสียงที่มีระดับการรบกวนมากกว่า 10 เดซิเบล (เอ) เมื่อเปรียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่องค่าระดับเสียงรบกวน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 เมื่อพิจารณาผลตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีมาตรการในการควบคุมและป้องกันระดับเสียงภายในโครงการ เช่น มีการปรับปรุงและคืนสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามแผนปรับปรุงประจำปี เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และปลูกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ เป็นต้น การเปรียบเทียบผลการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.2-7

ตารางที่ 3.2-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด dB(A)		
	วันที่ตรวจวัด	Leq 24 hrs.	Lmax
บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกโครงการ MCL 1-2	22-25 เม.ย. 64	64.8-66.0	84.9-97.1
	5-8 ต.ค. 64	64.2-65.3	88.0-91.8
	3-6 พ.ค. 65	59.7-60.1	87.5-93.0
	4-7 ก.ค. 65	59.7	83.5-91.3
	26-29 ม.ค. 66	61.6-63.0	85.0-88.1
	20-23 ก.ค. 66	66.5-67.0	92.1-98.1
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		59.7-67.0	83.5-97.1
บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ โครงการ MCL 1-2	22-25 เม.ย. 64	62.0-63.0	93.4-96.3
	5-8 ต.ค. 64	64.5-67.0	94.2-97.9
	3-6 พ.ค. 65	61.4-64.0	93.8-97.2
	4-7 ก.ค. 65	60.4-66.6	98.1-106.2
	26-29 ม.ค. 66	59.4-61.1	89.6-96.2
	20-23 ก.ค. 66	60.9-62.9	96.2-97.7
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		59.4-67.0	89.6-106.2
บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ VRM	22-25 เม.ย. 64	64.5-66.5	81.8-95.2
	5-8 ต.ค. 64	56.1-64.7	92.4-101.8
	3-6 พ.ค. 65	60.9-64.3	79.0-86.1
	4-7 ก.ค. 65	58.3-61.1	84.6-86.4
	26-29 ม.ค. 66	62.4-67.1	85.9-92.8
	20-23 ก.ค. 66	56.4-59.8	78.9-101.9
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		56.1-67.1	78.9-101.9
บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ VRM	22-25 เม.ย. 64	63.9-64.3	87.0-98.5
	5-8 ต.ค. 64	63.3-63.6	83.9-87.2
	3-6 พ.ค. 65	61.9-67.2	82.6-85.7
	4-7 ก.ค. 65	59.8-61.5	84.7-86.3
	26-29 ม.ค. 66	62.0-63.0	81.3-83.4
	20-23 ก.ค. 66	57.7-62.2	82.8-93.1
ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		57.7-67.2	81.3-98.5
มาตรฐาน		70	115

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 บริษัท มากอตโต จำกัด, 2567

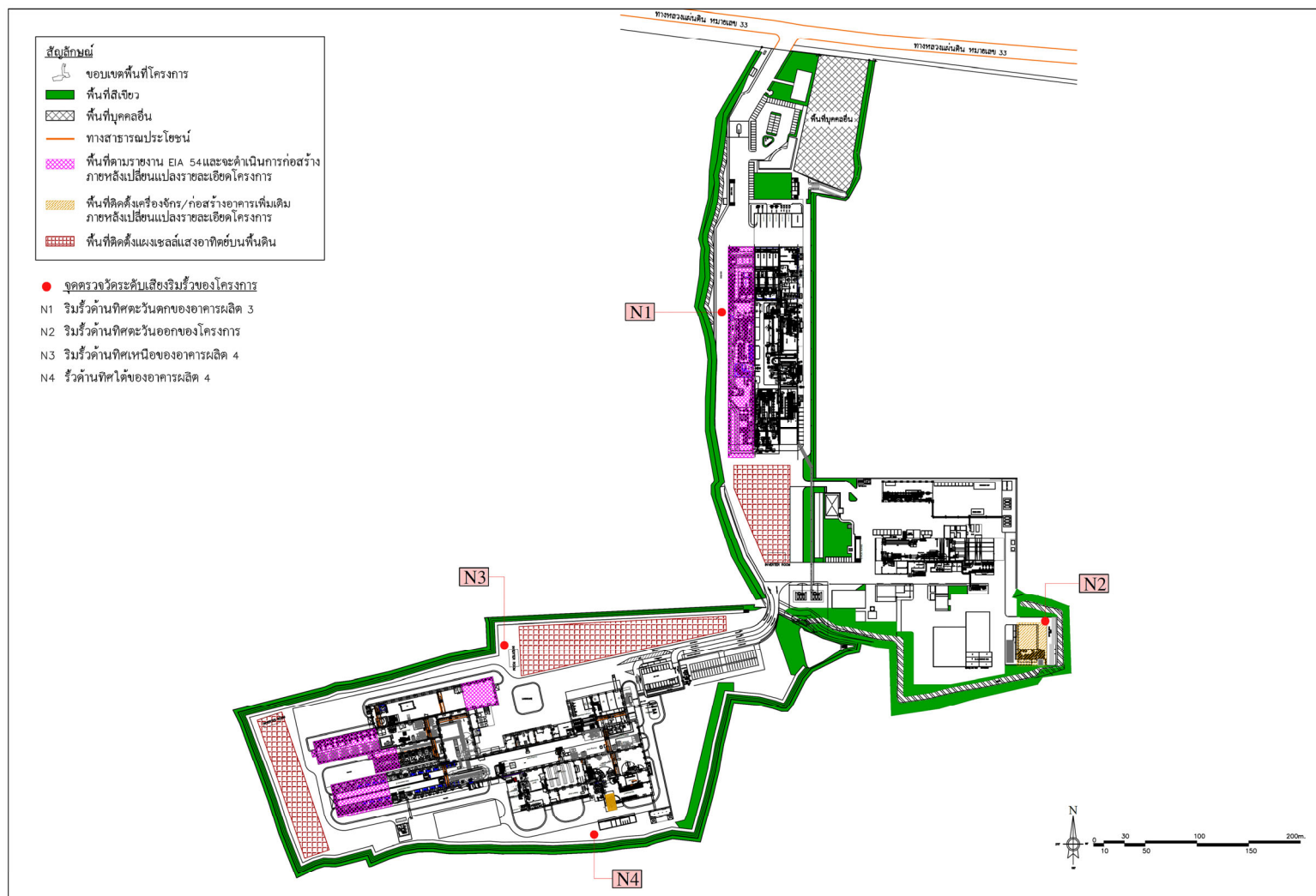
ตารางที่ 3.2-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด dB(A)
		ค่าระดับการรบกวน (ต่ำสุด/สูงสุด)
บริเวณริมชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ ด้านทิศตะวันตก	24-25 เม.ย. 64	-6.1 / 13.0*
	4-5 พ.ค. 65	-12.8 / 2.3
	14-15 มิ.ย. 66	-6.9 / 7.0
มาตรฐาน		10

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 25550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวนและประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3.2-3 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโครงการ

## 5) การรวบรวมปริมาณน้ำใช้

ผลการรวบรวมปริมาณน้ำใช้ของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีปริมาณการใช้น้ำมีปริมาณการใช้น้ำประปารวม 46,443 ลูกบาศก์เมตร คิดเป็น 7,740 ลูกบาศก์เมตร/เดือน ปริมาณการใช้น้ำประปารายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-8

ตารางที่ 3.2-8 ปริมาณการใช้น้ำของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เดือน	ปริมาณการใช้น้ำ (ลบ.ม.)
กรกฎาคม 2566	7,191
สิงหาคม 2566	7,652
กันยายน 2566	9,652
ตุลาคม 2566	6,324
พฤศจิกายน 2566	8,039
ธันวาคม 2566	7,585
<b>รวม</b>	<b>46,443</b>

ที่มา : บริษัท มากोटโต จำกัด, ธันวาคม 2566

## 6) การรวบรวมปริมาณไฟฟ้า

ผลการรวบรวมปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณการใช้ไฟฟ้ารวม 43,151,690 หน่วย คิดเป็น 7,191,948.33 หน่วย/เดือน ปริมาณการใช้ไฟฟ้ารายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-9

ตารางที่ 3.2-9 ปริมาณการไฟฟ้าของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เดือน	ปริมาณการใช้ไฟฟ้า (หน่วย)
กรกฎาคม 2566	8,099,890
สิงหาคม 2566	7,307,100
กันยายน 2566	7,896,190
ตุลาคม 2566	7,533,070
พฤศจิกายน 2566	6,616,180
ธันวาคม 2566	5,699,260
<b>รวม</b>	<b>43,151,690</b>

ที่มา : บริษัท มากोटโต จำกัด, ธันวาคม 2566



## 7) การรวบรวมปริมาณขยะ/ของเสียอุตสาหกรรม

ผลการรวบรวมปริมาณขยะ/ของเสียอุตสาหกรรมจากโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าโรงงานลูกบด มีปริมาณขยะมูลฝอยรวม 9,845.59 ตัน หรือคิดเป็น 1,640.93 ตัน/เดือน และโรงงานชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง มีปริมาณขยะมูลฝอยรวม 685.23 ตัน หรือคิดเป็น 114.20 ตัน/เดือน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-10

ตารางที่ 3.2-10 ปริมาณขยะ/ของเสียอุตสาหกรรมของโรงงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

เดือน	ปริมาณขยะมูลฝอย (ตัน)	
	ลูกบด	ชิ้นส่วนหม้อบด
กรกฎาคม 2566	1,734.87	30.30
สิงหาคม 2566	1,646.01	44.00
กันยายน 2566	1,558.75	219.82
ตุลาคม 2566	2,116.42	106.42
พฤศจิกายน 2566	1,492.20	191.22
ธันวาคม 2566	1,297.34	93.45
รวม	9,845.59	685.23

ที่มา : บริษัท มากอโตโต จำกัด, ธันวาคม 2566

## 8) การสาธารณสุข

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง ในความถี่ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเปรียบเทียบสถิติการเกิดโรคระหว่างชุมชนชนบท และชุมชนเมืองโดยล่าสุดในปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลสาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค 10 อันดับแรก ตามข้อกำหนดของกระทรวงสาธารณสุขผลการรวบรวมข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยสืบค้นผ่านระบบ Health Data Center กระทรวงสาธารณสุข ข้อมูลหน่วยงานสาธารณสุขในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบัวลอย และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองปลาหมอซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบัวลอย พบว่า กลุ่มโรค 3 อันดับแรก ที่พบจำนวนผู้ป่วยมากที่สุดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 คือ การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ และเบาหวาน

(2) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองปลาหมอ พบว่า กลุ่มโรค 3 อันดับแรก ที่พบจำนวนผู้ป่วยมากที่สุดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 คือ โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ และมดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ

## 9) การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

มาตรการกำหนดให้โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเริ่มทำงาน และตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้งโดยตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ ตรวจสอบปัสสาวะ สมรรถภาพการมองเห็น สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพปอด ตรวจค่า Cr Ni Mn ในเลือด และตรวจหาสารอันตรายอื่นๆ ตามดุลพินิจของแพทย์ด้านอาชีวอนามัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการกำหนดให้การตรวจร่างกายทั่วไปสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเริ่มเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน

## 10) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ในดัชนี ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $L_{eq} 8$  hr) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) จำนวน 13 สถานี ได้แก่ แผนก As 1 และ As 2 (บริเวณเตาหลอม บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงานบริเวณเครื่องปั้นแบบทราย) และบริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน 1-4 (HT1-4) และ MCL 4 (บริเวณเตาอบชิ้นงาน บริเวณเตาหลอมและปั้นแบบทราย) ในความถี่ 4 ครั้ง/ปี เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาตั้งแต่ปี 2563-2566 พบว่า ระดับเสียงส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ทั้งนี้ ในบริเวณการผลิตที่อาจส่งผลให้เกิดเสียงดังโครงการได้จัดทำห้องกันเสียง เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงไปยังพื้นที่ปฏิบัติงานข้างเคียงและควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหูก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างต่อเนื่องทุกปี เปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-11 และตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-4

สำหรับจุดตรวจวัดระดับเสียงบริเวณโครงการส่วนขยาย 3 จำนวน 3 สถานี ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 เมื่อดำเนินการผลิตแล้วโครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อรายงานต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ตารางที่ 3.2-11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
As 1: บริเวณเตาหลอม	16 ก.พ. 64	85.7	116.3
	8 มิ.ย. 64	85.2	106.4
	30 ส.ค. 64	84.5	109.9
	11 ธ.ค. 64	85.3	106.8
	18 ม.ค. 65	83.7	112.5
	6 เม.ย. 65	84.7	107.6
	4 ก.ค. 65	84.8	107.8
	20 พ.ย. 65	86.2	112.4
	25 ม.ค. 66	84.5	111.4
	25 เม.ย. 66	85.4	106.9
	25 ก.ค. 66	85.1	111.8
	24 ต.ค. 66	87.0	117.6
As 1 : บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน	16 ก.พ. 64	89.9	104.4
	8 มิ.ย. 64	88.2	109.1
	30 ส.ค. 64	87.0	101.1
	11 ธ.ค. 64	91.4*	104.9
	18 ม.ค. 65	88.1	100.6
	6 เม.ย. 65	87.4	105.4
	4 ก.ค. 65	87.5	101.2
	2 ธ.ค. 65	87.4	101.2
	25 ม.ค. 66	90.3	104.8
	14 มิ.ย. 66	87.7	109.6
	25 ก.ค. 66	89.1	103.2
	24 ต.ค. 66	87.7	102.3

ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
As 1 : บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย	16 ก.พ. 64	73.3	102.2
	8 มิ.ย. 64	74.5	93.1
	30 ส.ค. 64	71.2	91.8
	11 ธ.ค. 64	72.8	95.4
	18 ม.ค. 65	71.2	94.3
	6 เม.ย. 65	72.2	89.9
	4 ก.ค. 65	69.8	84.2
	20 พ.ย. 65	73.0	90.4
	25 ม.ค. 66	71.4	102.2
	25 เม.ย. 66	79.0	96.9
	25 ก.ค. 66	75	96.4
	24 ต.ค. 66	84.4	97.9
As 2 : บริเวณเตาหลอม	15 ก.พ. 64	85.6	109.8
	9 มิ.ย. 64	85.8	108.7
	30 ส.ค. 64	85.7	106.5
	10 ธ.ค. 64	83.8	103.3
	17 ม.ค. 65	84.7	102.8
	6 เม.ย. 65	84.5	105.5
	4 ก.ค. 65	84.6	110.9
	3 ต.ค. 65	85.6	107.8
	25 ม.ค. 66	83.2	103.4
	25 เม.ย. 66	85.8	108
	25 ก.ค. 66	85.7	107.1
	25 ต.ค. 66	85.4	106.6

ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
As 2 : บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน	15 ก.พ. 64	90.3*	103.2
	9 มิ.ย. 64	89.1	102.4
	5 ต.ค. 64	89.2	99.5
	11 ธ.ค. 64	90.7*	102.7
	17 ม.ค. 65	89.7	100.6
	6 เม.ย. 65	89.4	101.1
	4 ก.ค. 65	87.7	100.5
	3 ต.ค. 65	89.2	106.0
	25 ม.ค. 66	89.2	111.8
	05 ก.ค. 66	88.4	105.8
	25 ก.ค. 66	89.4	106.6
	25 ต.ค. 66	88.5	106.5
As 2 : บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย	15 ก.พ. 64	75.0	96.2
	9 มิ.ย. 64	76.7	99.6
	30 ส.ค. 64	74.0	92.9
	10 ธ.ค. 64	76.3	96.9
	17 ม.ค. 65	76.1	92.6
	6 เม.ย. 65	75.3	85.9
	4 ก.ค. 65	74.7	88.3
	3 ต.ค. 65	75.8	89.5
	25 ม.ค. 66	75.3	91
	25 เม.ย. 66	74.8	91
	25 ก.ค. 66	74.7	90.4
	24 ต.ค. 66	74.6	91

ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน HT 1	15 ก.พ. 64	82.3	106.5
	มิ.ย. 64	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	27 ส.ค. 64	89.3	103.7
	18 ธ.ค. 64	88.6	100.5
	ม.ค. 65	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	เม.ย. 65	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	ก.ค. 65	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	ธ.ค.65	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	25 ม.ค. 66	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	25 เม.ย. 66	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	25 ก.ค. 66	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	24 ต.ค. 66	89.4	105.9
บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน HT 2	16 ก.พ. 64	88.2	111.8
	8 มิ.ย. 64	86.8	102.5
	27 ส.ค. 64	84.4	103.2
	10 ธ.ค. 64	85.6	108.2
	18 ม.ค. 65	84.2	102.8
	5 เม.ย. 65	82.8	93.4
	4 ก.ค. 65	86.1	95.7
	4 ต.ค. 65	86.4	101.6
	25 ม.ค. 66	82	100.6
	25 เม.ย. 66	86.9	109.3
	25 ก.ค. 66	88.3	101.6
	24 ต.ค. 66	82.8	96.0

ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน HT 3	19 ก.พ. 64	90.0	109.8
	9 มิ.ย. 64	91.1*	102.3
	6 ต.ค. 64	89.7	110.2
	ธ.ค. 64	ไม่มีการผลิต	ไม่มีการผลิต
	19 ม.ค. 65	88.9	103.6
	3 พ.ค. 65	88.4	100.2
	4 ก.ค. 65	87.8	101.3
	2 ธ.ค. 65	88.8	98.3
	24 มี.ค. 66	83.8	96.5
	25 เม.ย. 66	86.0	100.2
	25 ก.ค. 66	88.9	104
	24 ต.ค. 66	88.4	99.1
บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน HT 4	15 ก.พ. 64	89.5	109.9
	9 มิ.ย. 64	88.7	109.4
	5 ต.ค. 64	88.6	105.4
	10 ธ.ค. 64	86.0	96.0
	17 ม.ค. 65	87.1	102.1
	3 พ.ค. 65	85.2	99.5
	8 ส.ค. 65	85.2	104.5
	20 พ.ย. 65	87.9	104.3
	25 ม.ค. 66	87.1	101
	25 เม.ย. 66	89.0	99.6
	25 ก.ค. 66	89.1	99.6
	1 ธ.ค. 66	86.9	101.1

ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
MCL4 : บริเวณเตาหลอม	15 ก.พ. 64	82.4	94.3
	11 มิ.ย. 64	80.4	106.5
	27 ส.ค. 64	80.4	98.8
	9 ธ.ค. 64	82.8	105.6
	19 ม.ค. 65	82.0	98.0
	5 เม.ย. 65	79.9	98.1
	5 ก.ค. 65	80.1	95.9
	4 ต.ค. 65	80.9	94.9
	25 ม.ค. 66	83.5	95.2
	25 เม.ย. 66	80.3	101.5
	25 ก.ค. 66	79.8	97.2
	28 ต.ค. 66	81.4	94.3
MCL4 : บริเวณเครื่องปั้นแบบ ทราย	15 ก.พ. 64	79.0	102.2
	10 มิ.ย. 64	81.6	117.6
	27 ส.ค. 64	80.2	96.5
	9 ธ.ค. 64	83.8	122.1
	19 ม.ค. 65	80.4	102.8
	4 เม.ย. 65	80.1	112.2
	6 ก.ค. 65	80.6	99.3
	4 ต.ค. 65	81.1	95.9
	25 ม.ค. 66	80.1	100.7
	25 เม.ย. 66	77.1	92
	25 ก.ค. 66	88.2	92.7
	28 ต.ค. 66	81.5	98.1

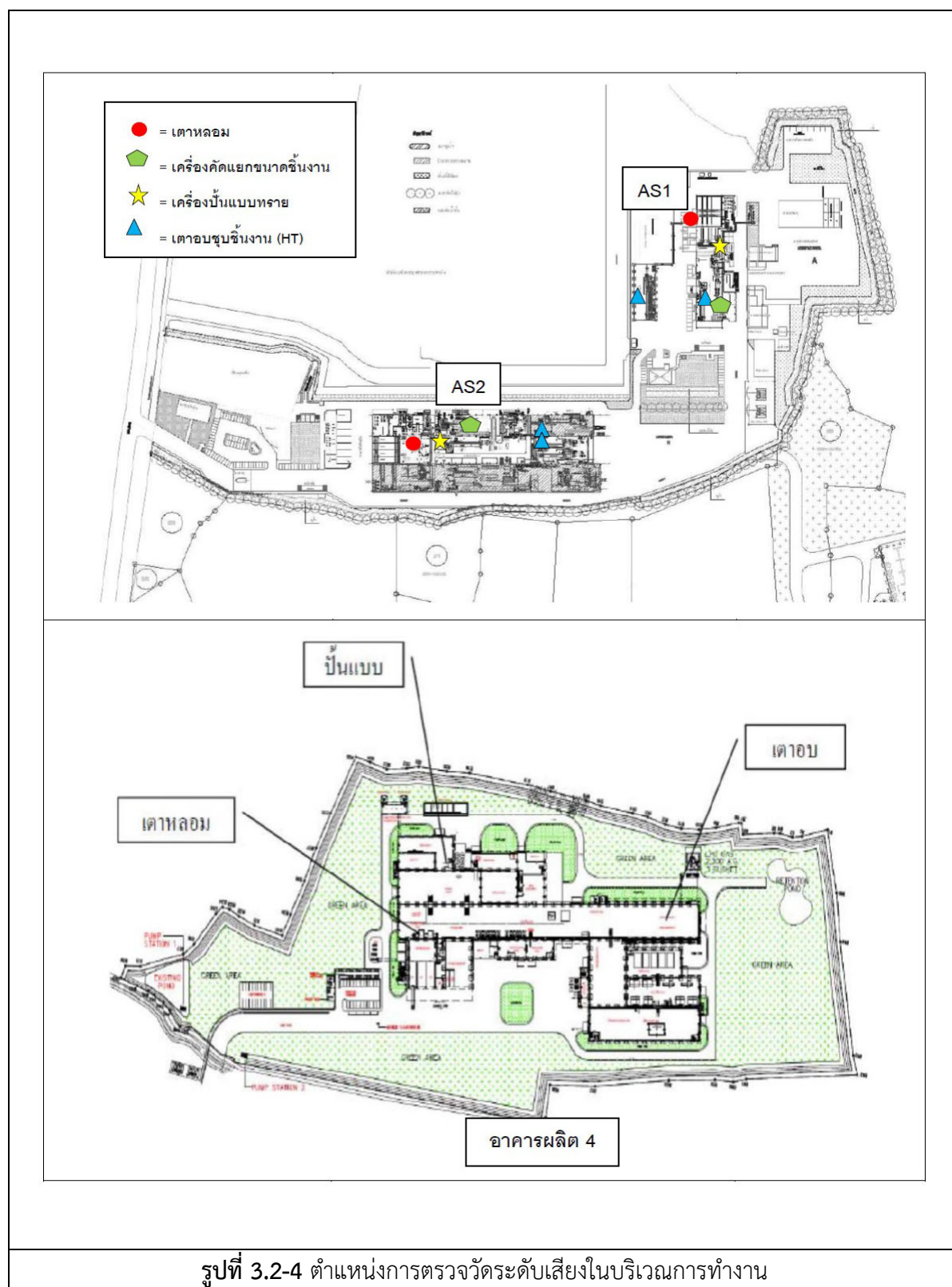


ตารางที่ 3.2-11 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานี	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
	ครั้งที่ตรวจวัด	Leq 8 hrs	Lmax
MCL4 : บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน	15 ก.พ. 64	91.3*	96.0
	10 มี.ย. 64	87.2	91.6
	5 ต.ค. 64	82.4	91.0
	9 ธ.ค. 64	86.0	96.5
	19 ม.ค. 65	89.8	93.5
	3 พ.ค. 65	85.2	98.5
	8 ส.ค. 65	86.7	97.8
	4 ต.ค. 65	88.0	94.3
	25 ม.ค. 66	88.3	91.4
	25 เม.ย. 66	81.7	101.2
	25 ก.ค. 66	78.2	98.3
	28 ต.ค. 66	76.4	94.7
มาตรฐาน		90	140

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด



รูปที่ 3.2-4 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

## (2) ความร้อนในบริเวณการทำงาน

การตรวจวัดความร้อนในบริเวณการทำงาน ในดัชนี WBGT จำนวน 8 สถานี ได้แก่ แพนก As 1 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม แพนก As 2 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม แพนก MCL 4 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณเตาหลอมและบริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน และบริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน (HT) จำนวน 4 สถานี คือบริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน 1-4 (HT 1-4) ในความถี่ 4 ครั้ง/ปี เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดตั้งแต่ปี พ.ศ. 2564-2566 มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อน พบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดเป็นลักษณะ งานปานกลาง และลักษณะงานเบา ซึ่งสถานีที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับความร้อนเฉลี่ยเวทบัลบ์โกลบ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด ซึ่งกำหนดมาตรฐานระดับความร้อนค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) ไว้ 3 ระดับ ตามความหนักเบาของงาน ได้แก่ ลักษณะงานเบา ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ลักษณะงานปานกลาง ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานหนัก ต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส

ทั้งนี้บริษัทฯ ได้กำหนดระยะเวลาให้พนักงานเข้าไปทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมในช่วงสั้นๆ พร้อมจัดให้มีห้องพักพนักงาน น้ำดื่มเย็น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน หน้ากาก และถุงมือป้องกันความร้อนก่อนเข้าทำงานบริเวณหน้าเตาหลอม การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดัง ตารางที่ 3.2-12

ตารางที่ 3.2-12 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดความร้อนในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

ครั้งที่ / ปีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (WBGT (°C))								มาตรฐาน งานเบา 1/2/3/	มาตรฐาน งานปานกลาง 1/2/3/	มาตรฐาน งานหนัก 1/2/3/
	บริเวณหน้าเตาหลอม			บริเวณเตาอบชุบชิ้นงาน							
	As 1	As 2	MCL 4	HT 1	HT 2	HT 3	HT 4	MCL 4			
1/2564	30.7	30.9	27.3	30.5	30.8	30.0	29.6	28.5	34.0	32.0	30.0
2/2564	30.2	_*	_*	_*	30.6	_*	_*	_*	34.0	32.0	30.0
3/2564	30.5	29.6	29.2	ไม่มีการผลิต	30.7	31.7	31.4	26.7	34.0	32.0	30.0
4/2564	26.5	26.9	24.8	27.1	26.5	ไม่มีการผลิต	27.0	25.2	34.0	32.0	30.0
1/2565	27.9	27.6	27.0	ไม่มีการผลิต	31.2	28.8	27.8	27.9	34.0	32.0	30.0
2/2565	28.3	28.7	26.3	ไม่มีการผลิต	26.6	ไม่มีการผลิต	27.8	24.5	34.0	32.0	30.0
3/2565	ไม่มีการผลิต	21.9	29.8	ไม่มีการผลิต	31.6	29.3	28.4	29.8	34.0	32.0	30.0
4/2565	28.6	28.8	28.9	ไม่มีการผลิต	28.6	30.3	28.9	28.4	34.0	32.0	30.0
1/2566	21.6	26.6	22.3	ไม่มีการผลิต	23.6	24.5	23.1	20.3	34.0	32.0	30.0
2/2566	24.9	26.1	22.6	ไม่มีการผลิต	32.2	29.4	28.8	22.9	34.0	32.0	30.0
3/2566	25.8	27.1	23.3	ไม่มีการผลิต	31.1	30.5	29.7	23.2	34.0	32.0	30.0
4/2566	20.1	25.5	24.4	30.5	29.5	29.1	28.9	23.7	34.0	32.0	30.0

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>2/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงรวมทั้ง ระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)

<sup>3/</sup> กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ : -\* ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2564 มีการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19)

: ผลการวัดในครั้งที่ 3/2564 และ 4/2564 ไม่สามารถนำมาเปรียบเทียบมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 1 ความร้อนได้ เนื่องจากตามวิธีการตรวจวัด ตรวจสอบ ทดสอบ และรับรอง รายการดังกล่าวไม่ได้รับการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 และ 11 ของกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

### (3) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในดัชนี Total Dust, SiO<sub>2</sub>, Cr และ Respirable Dust จำนวน 8 สถานี แพนก As1 จำนวน 3 สถานี คือบริเวณเตาหลอม บริเวณเครื่องคัดแยก ขนาดชิ้นงาน และบริเวณเครื่องปั้นแบบทราย แพนก As2 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณเตาหลอม บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย และแพนกว MCL 4 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องปั้นแบบทราย ในความถี่ 4 ครั้ง/ปี เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2564-2566 พบว่า ปริมาณ Total Dust และ Respirable Dust มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน คณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration-OSHA) สำหรับปริมาณ Chromium พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV)

ผลการตรวจวัดปริมาณซิลิกาแอลฟา-ควอร์ซ อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Silica (Quartz)) เริ่มดำเนินการตรวจวัดในปี พ.ศ. 2564-2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

ผลการตรวจวัดในวันที่ 30-31 สิงหาคม และ 10-11 ธันวาคม พ.ศ. 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณ Silica (Quartz) ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) สำหรับปริมาณ Total Dust และ Respirable Dust มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration-OSHA) และปริมาณ Chromium พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV)

สำหรับผลการตรวจวัดในวันที่ 10-11 ธันวาคม พ.ศ. 2564 เนื่องจากตามวิธีการตรวจวัด ตรวจสอบทดสอบ และรับรองรายการดังกล่าว ยังไม่ได้รับการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 และ 11 ของ กฎกระทรวง การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564 ที่มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2564 ดังนั้น จึงอ้างอิง

วิธีการของมาตรฐานสากล ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในบริเวณโรงงาน เพื่อเป็นรายงานเบื้องต้น ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และดูแลแนวโน้มในการเฝ้าระวังถึงอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน

อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเคร่งครัด ซึ่งมีการตรวจสอบโดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการต่างๆ เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงาน เช่น จัดให้มีห้องควบคุม พัดลมระบายอากาศ และจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นต้น การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-13 และตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-5

ตารางที่ 3.2-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	SiO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	Chromium (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
แผนก As1					
บริเวณหน้าเตาหลอม (Area)	16 ก.พ. 64	0.43	<0.020	<0.002	-
	8 มิ.ย. 64	0.51	<0.020	0.009	-
	31 ส.ค. 64	0.64	<0.020	<0.002	-
	11 ธ.ค. 64	0.38	<0.020	0.006	-
	18 ม.ค. 65	0.47	<0.020	0.003	-
	6 เม.ย. 65	0.32	<0.020	<0.002	-
	20 ส.ค. 65	0.81	<0.020	0.008	-
	20 พ.ย. 65	<0.15	<0.020	<0.002	-
	25 ม.ค. 66	0.77	<0.020	<0.002	-
	25 เม.ย. 66	1.43	<0.020	0.002	-
	25 ก.ค. 66	0.50	<0.020	<0.002	-
	24 ต.ค. 66	<1.15	<0.020	<0.002	-
บริเวณหน้าเตาหลอม (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	8 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	31 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	11 ธ.ค. 64	-	<0.020	0.005	<0.15
	18 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	0.27
	6 เม.ย. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	20 ส.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	20 พ.ย. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	25 ม.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	25 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	0.66
	25 ก.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.27
	24 ต.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.17

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m³)	SiO <sub>2</sub> (mg/m³)	Chromium (mg/m³)	Respirable Dust (mg/m³)
แผนก As1					
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Area)	16 ก.พ. 64	0.31	<0.020	<0.002	-
	8 มิ.ย. 64	0.21	<0.020	<0.002	-
	31 ส.ค. 64	4.71	<0.020	0.004	-
	11 ธ.ค. 64	0.17	<0.020	<0.002	-
	18 ม.ค. 65	1.36	<0.020	0.004	-
	6 เม.ย. 65	0.50	<0.020	<0.002	-
	20 ส.ค. 65	0.90	<0.020	0.005	-
	20 พ.ย. 65	<0.15	<0.020	<0.002	-
	25 ม.ค. 66	0.17	<0.020	<0.002	-
	25 เม.ย. 66	0.56	<0.020	<0.002	-
	25 ก.ค. 66	0.59	<0.020	0.003	-
	24 ต.ค. 66	<1.15	<0.020	<0.002	-
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	8 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	0.37
	31 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	0.51
	11 ธ.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	18 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	6 เม.ย. 65	-	<0.15	<0.002	0.24
	20 ส.ค. 65	-	<0.020	0.38	<0.002
	20 พ.ย. 65	-	<0.020	<0.15	<0.002
	25 ม.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.17
	25 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	0.38
	25 ก.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.41
	24 ต.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.44



ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	SiO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	Chromium (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
แผนก As1					
บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน (Area)	16 ก.พ. 64	5.16	<0.020	0.002	-
	8 มิ.ย. 64	0.64	<0.020	<0.002	-
	31 ส.ค. 64	1.02	<0.020	0.003	-
	11 ธ.ค. 64	1.02	<0.020	<0.002	-
	18 ม.ค. 65	1.95	<0.020	0.002	-
	6 เม.ย. 65	2.31	<0.020	0.01	-
	20 ส.ค. 65	2.62	<0.020	0.004	-
	20 พ.ย. 65	2.60	<0.020	0.004	-
	25 ม.ค. 66	1.92	<0.020	0.008	-
	25 เม.ย. 66	0.78	<0.020	0.003	-
	25 ก.ย. 66	0.92	<0.020	<0.002	-
	24 ต.ค. 66	1.04	<0.020	0.003	-
บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	0.002	1.22
	8 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	31 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	11 ธ.ค. 64	-	<0.020	<0.002	0.41
	18 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	0.20
	6 เม.ย. 65	-	<0.020	0.004	0.52
	20 ส.ค. 65	-	<0.020	0.004	0.52
	20 พ.ย. 65	-	<0.020	<0.002	0.84
	25 ม.ค. 66	-	<0.020	0.006	0.68
	25 เม.ย. 66	-	<0.020	0.004	<0.15
	25 ก.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.27
	24 ต.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.87

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	SiO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	Chromium (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
แผนก As2					
บริเวณหน้าเตาหลอม (Area)	15 ก.พ. 64	1.73	<0.020	<0.002	-
	9 มิ.ย. 64	0.85	<0.020	<0.002	-
	30 ส.ค. 64	2.17	<0.020	<0.002	-
	10 ธ.ค. 64	0.30	<0.020	0.009	-
	17 ม.ค. 65	3.22	<0.020	<0.002	-
	6 เม.ย. 65	0.59	<0.020	<0.002	-
	8 ส.ค. 65	1.19	<0.020	<0.002	-
	3 ต.ค. 65	1.45	<0.020	<0.002	-
	24 มี.ค. 66	0.57	<0.020	0.003	-
	24 เม.ย. 66	1.00	<0.020	0.003	-
	25 ก.ค. 66	0.84	<0.020	<0.002	-
	24 ต.ค. 66	2.48	<0.020	<0.002	-
บริเวณหน้าเตาหลอม (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	0.58
	9 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	0.58
	30 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	0.20
	10 ธ.ค. 64	-	<0.020	0.002	0.20
	17 ม.ค. 65	-	<0.020	0.005	0.34
	6 เม.ย. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	8 ส.ค. 65	-	<0.020	<0.002	0.20
	3 ต.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 มี.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	25 ก.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	27 ต.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m³)	SiO <sub>2</sub> (mg/m³)	Chromium (mg/m³)	Respirable Dust (mg/m³)
แผนก As2					
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Area)	15 ก.พ. 64	0.17	<0.020	<0.002	-
	9 มิ.ย. 64	0.98	<0.020	<0.002	-
	30 ส.ค. 64	2.51	<0.020	<0.002	-
	10 ธ.ค. 64	0.21	<0.020	<0.002	-
	17 ม.ค. 65	1.27	<0.020	0.004	-
	6 เม.ย. 65	0.86	<0.020	<0.002	-
	8 ส.ค. 65	0.80	<0.020	<0.002	-
	3 ต.ค. 65	0.23	<0.020	<0.002	-
	24 มี.ค. 66	0.65	<0.020	<0.002	-
	24 เม.ย. 66	0.74	<0.020	<0.002	-
	24 ก.ค. 66	1.00	<0.020	<0.002	-
	24 ต.ค. 66	1.24	<0.020	<0.002	-
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	9 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	0.88
	30 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	10 ธ.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	17 ม.ค. 65	-	<0.020	0.003	1.97
	6 เม.ย. 65	-	<0.020	<0.002	0.45
	8 ส.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	3 ต.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 มี.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 ก.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.37
	25 ต.ค. 66	-	<0.020	<0.002	0.27

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m³)	SiO <sub>2</sub> (mg/m³)	Chromium (mg/m³)	Respirable Dust (mg/m³)
แผนก As2					
บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน (Area)	15 ก.พ. 64	0.72	<0.020	<0.002	-
	9 มิ.ย. 64	0.73	<0.020	<0.002	-
	30 ส.ค. 64	1.02	<0.020	<0.002	-
	10 ธ.ค. 64	3.03	<0.020	<0.002	-
	17 ม.ค. 65	1.65	<0.020	<0.002	-
	6 เม.ย. 65	2.18	<0.020	0.002	-
	8 ส.ค. 65	0.49	<0.020	<0.002	-
	3 ต.ค. 65	1.36	<0.020	<0.002	-
	26 ม.ค. 66	2.04	<0.020	0.007	-
	24 เม.ย. 66	0.65	<0.020	<0.002	-
	24 ก.ค. 66	0.63	<0.020	<0.002	-
	25 ต.ค. 66	6.87	<0.020	0.003	-
บริเวณเครื่องคัดแยกขนาด ชิ้นงาน (Personal)	16 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	9 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	0.37
	30 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	0.17
	10 ธ.ค. 64	-	<0.020	0.005	<0.15
	17 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	6 เม.ย. 65	-	<0.020	0.002	0.48
	8 ส.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	3 ต.ค. 65	-	<0.020	0.002	<0.15
	26 ม.ค. 66	-	<0.020	0.008	0.20
	24 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	0.24
	24 ก.ค. 66	-	<0.020	0.002	<0.15
	25 ต.ค. 66	-	<0.020	0.002	1.00

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m³)	SiO <sub>2</sub> (mg/m³)	Chromium (mg/m³)	Respirable Dust (mg/m³)
แผนก MCL4					
บริเวณหน้าเตาหลอม (Area)	15 ก.พ. 64	0.17	<0.020	<0.002	-
	10 มิ.ย. 64	<0.15	<0.020	<0.002	-
	27 ส.ค. 64	0.25	<0.020	<0.002	-
	9 ธ.ค. 64	<0.15	<0.020	0.005	-
	19 ม.ค. 65	0.42	<0.020	<0.002	-
	5 เม.ย. 65	0.54	<0.020	<0.002	-
	5 ก.ค. 65	0.41	<0.020	<0.002	-
	4 ต.ค. 65	0.18	<0.020	<0.002	-
	24 ม.ค. 66	<0.15	<0.020	<0.002	-
	25 เม.ย. 66	0.81	<0.020	<0.002	-
	24 ก.ค. 66	0.38	<0.020	<0.002	-
	25 ต.ค. 66	0.33	<0.020	0.003	-
บริเวณหน้าเตาหลอม (Personal)	15 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	10 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	27 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	9 ธ.ค. 64	-	<0.020	0.003	<0.15
	19 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	5 เม.ย. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	5 ก.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	4 ต.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	24 ม.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	25 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	0.17
	24 ก.ค. 66	-	<0.020	0.002	0.34
	25 ต.ค. 66	-	<0.020	0.002	<0.15

ตารางที่ 3.2-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.

2564-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	SiO <sub>2</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	Chromium (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )
แผนก MCL4					
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Area)	15 ก.พ. 64	<0.15	<0.020	<0.002	-
	10 มิ.ย. 64	0.64	<0.020	<0.002	-
	27 ส.ค. 64	<0.15	<0.020	<0.002	-
	9 ธ.ค. 64	0.17	<0.020	<0.002	-
	19 ม.ค. 65	0.85	<0.020	0.002	-
	5 เม.ย. 65	0.59	<0.020	<0.002	-
	6 ก.ค. 65	0.32	<0.020	<0.002	-
	4 ต.ค. 65	0.72	<0.020	<0.002	-
	24 ม.ค. 66	0.34	<0.020	<0.002	-
	26 เม.ย. 66	1.12	<0.020	<0.002	-
	26 ก.ค. 66	0.46	<0.020	<0.002	-
	29 ต.ค. 66	3.01	<0.020	0.003	-
บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Personal)	15 ก.พ. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	10 มิ.ย. 64	-	<0.020	<0.002	0.27
	27 ส.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	9 ธ.ค. 64	-	<0.020	<0.002	<0.15
	19 ม.ค. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	5 เม.ย. 65	-	<0.020	<0.002	<0.15
	6 ก.ค. 65	-	<0.020	<0.002	0.18
	4 ต.ค. 65	-	<0.020	<0.002	0.31
	24 ม.ค. 66	-	<0.020	<0.002	<0.15
	26 เม.ย. 66	-	<0.020	<0.002	0.35
	26 ก.ค. 66	-	<0.020	0.002	0.41
	29 ต.ค. 66	-	<0.020	0.002	1.03
มาตรฐาน		15 <sup>[2]</sup>	0.025 (R) <sup>[1]</sup>	-	5 <sup>[2]</sup>
อ้างอิง		-	-	0.5	-

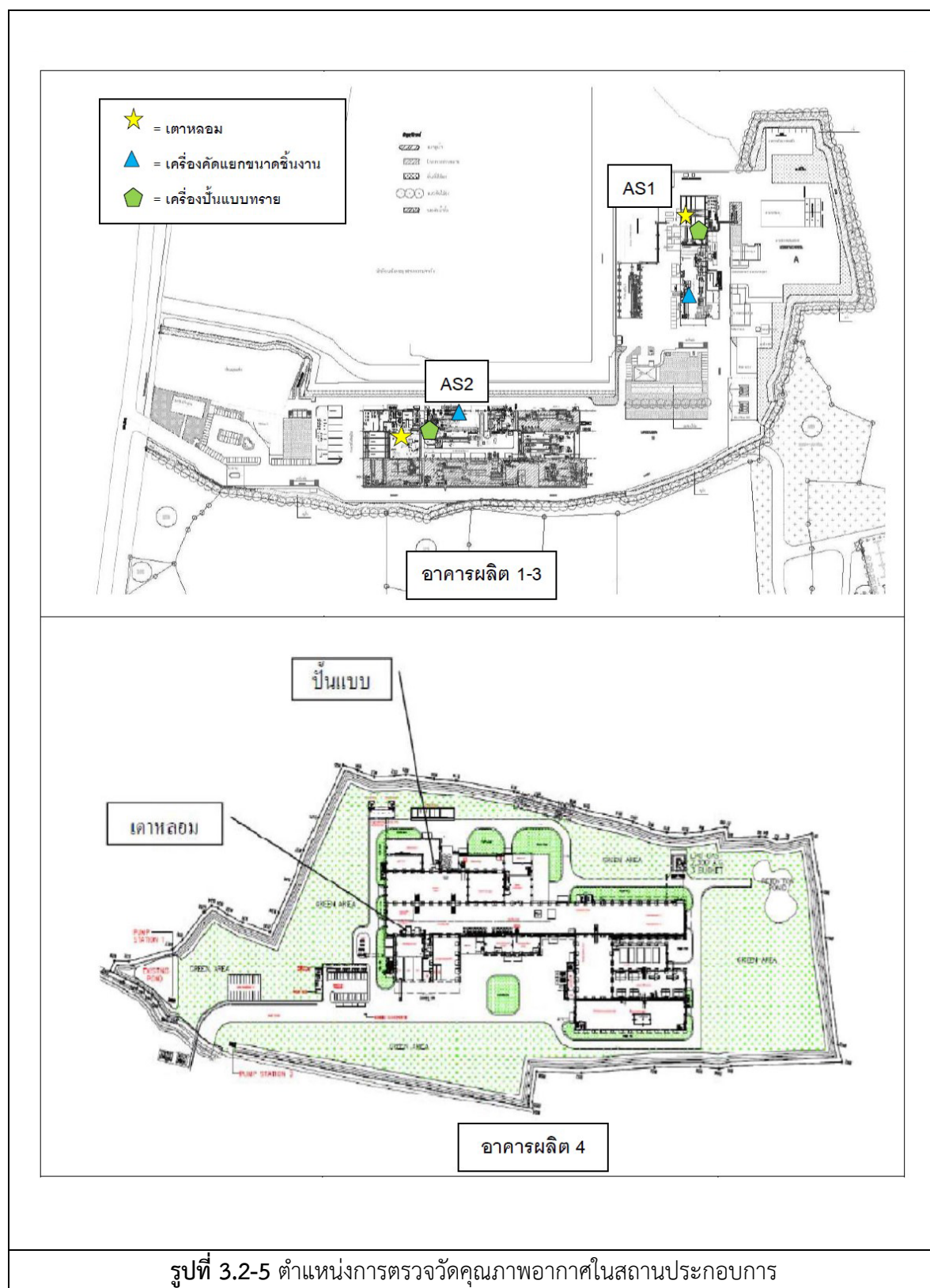
มาตรฐาน : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

[2] มาตรฐานคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration-OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2563 ตรวจวัดซิลิกาแอลฟา-ควอร์ซ อนุภาคนาขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Silica (Quartz))

: \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



## 11) รวบรวมสถิติเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการกำหนดให้โครงการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหา เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุขึ้นหยุดงานเกิดขึ้น

## 12) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้โครงการดำเนินการศึกษาคุณภาพชีวิตและการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งมีแผนจะดำเนินการระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2566

จากรายละเอียดดังกล่าวมาแล้ว สามารถสรุปผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังตารางที่ 3.2-14



**ตารางที่ 3.2-14** ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)  
ของ บริษัท มากอโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	· วัดร่องแซง (A1)	- TSP - PM-10 - NO <sub>2</sub> - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าระหว่าง 0.042-0.076 mg/m <sup>3</sup> - PM-10 มีค่าระหว่าง 0.026-0.037 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> มีค่าระหว่าง <0.001-0.011 ppm - ลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนข้างทางด้านทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยส่วน ใหญ่อยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตร/วินาที จัดเป็นลม ลมเบา ลม สงบคิดเป็นร้อยละ 54.17	- ผลการตรวจวัด TSP, PM-10 และ NO <sub>2</sub> มีค่า อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	· บ้านบัวลอย (A2)	- TSP - PM-10 - NO <sub>2</sub> - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าระหว่าง 0.038-0.061 mg/m <sup>3</sup> - PM-10 มีค่าระหว่าง 0.018-0.023 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> มีค่าระหว่าง 0.001-0.015 ppm - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยส่วน ใหญ่อยู่ในช่วง 69.05 เมตร/วินาที จัดเป็นลมเบา ลมสงบ คิดเป็นร้อยละ 25.00	- ผลการตรวจวัด TSP, PM-10 และ NO <sub>2</sub> มีค่า อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	· วัดท่าช้าง (A3)	- TSP - PM-10 - NO <sub>2</sub> - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าระหว่าง 0.047-0.071 mg/m <sup>3</sup> - PM-10 มีค่าระหว่าง 0.029-0.040 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> มีค่าระหว่าง <0.001-0.0120 ppm - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก ด้วยความเร็วลมเฉลี่ย ส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตร/วินาที จัดเป็นลมอ่อน ลมสงบคิดเป็นร้อยละ 39.29	- ผลการตรวจวัด TSP, PM-10 และ NO <sub>2</sub> มีค่า อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย	<b>อาคารผลิต 1</b>				
	· ปล่อง Bag Filter 1 (1BH-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 17.9 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.33 g/s	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter 2 (1BH-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจักร	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter 6 (1BH-3)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 7.2 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.040 g/s	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่องระบายไอร้อน HT1 Stack 1 (2SN-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจักร	-
	· ปล่องระบายไอร้อน HT1 Stack 2 (2SN-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจักร	-

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**  
ของ บริษัท มากอโต้ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย (ต่อ)	<b>อาคารผลิต 1 (ต่อ)</b> · ปล่อง Oil Circulate 1 (1OC-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - THC Methane at actual O <sub>2</sub> - Total VOC at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- ไม่มีการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการเดินเครื่องจักร	-
	<b>อาคารผลิต 2</b> · ปล่องระบายไอร้อน HT2 Stack 1 (2SN-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 0.5 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.004 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 7.02 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.012 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 2.1 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่องระบายไอร้อน HT2 Stack 2 (2SN-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 0.6 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0010 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 4.45 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.015 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 12.2 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย (ต่อ)	<b>อาคารผลิต 2 (ต่อ)</b> · ปล่อง Oil Circulate 2 (2OC-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - THC Methane at actual O <sub>2</sub> - Total VOC at actual O <sub>2</sub>		- TSP มีค่าเท่ากับ 0.7 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0007 g/s - THC Methane มีค่าเท่ากับ 57.7 ppm - Total VOC มีค่าเท่ากับ 17.1 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	<b>อาคารผลิต 3</b> · ปล่อง Bag Filter 3 (3BH-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 2.4 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0385 g/s	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter 4 (3BH-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 23.2 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.6769 g/s	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter 5 (3BH-3)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 17.0 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.95236 g/s	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่องระบายไอร้อน HT3 Stack 1 (3SN-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 1.0 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0005 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 2.07 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.001 g/s - CO มีค่าเท่ากับ <1.0 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่					
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย (ต่อ)	<b>อาคารผลิต 3 (ต่อ)</b> · ปล่องระบายไอร้อน HT4 Stack 2 (3SN-2) <sup>1/</sup>	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 2.4 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0022 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 2.39 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.005 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 1.4 ppm				- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	· ปล่อง Oil Circulate 3 (3OC-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - THC Methane at actual O <sub>2</sub> - Total VOC at actual O <sub>2</sub>		- TSP มีค่าเท่ากับ 3.0 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0125 g/s - THC Methane มีค่าเท่ากับ 4.8 ppm - Total VOC มีค่าเท่ากับ 10.3 ppm				- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด
	· ปล่องระบายไอร้อน HT4 Stack 1 (3SN-3)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 1.0 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0006 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 4.07 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.005 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 28.9 ppm				- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**  
ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย (ต่อ)	<b>อาคารผลิต 3</b> · ปล่องระบายไอร้อน HT3 Stack 2 (3SN-4) <sup>2/</sup>	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 0.7 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0002 g/s - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 1.48 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.001 g/s - CO มีค่าเท่ากับ <1.0 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	· ปล่อง Oil Circulate 4 (3OC-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - THC Methane at actual O <sub>2</sub> - Total VOC at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 0.9 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0035 g/s - THC Methane มีค่าเท่ากับ 6.9 ppm - Total VOC มีค่าเท่ากับ 4.0 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด
	<b>อาคารผลิต 4</b> · ปล่อง Bag Filter of Melting (4BH-1)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - Chromium at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ <0.5 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ <0.0038 g/s - Chromium มีค่าเท่ากับ <0.10 mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัด TSP NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่					
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)</b>	<b>อาคารผลิต 4 (ต่อ)</b>							
	· ปล่อง Bag Filter of Sand Plant (4BH-2)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ <0.5 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ <0.007 g/s				- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter of Shake-Out (4BH-3)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ 0.8 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.0074 g/s				- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Bag Filter of Shotblasting (4BH-4)	- TSP at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าเท่ากับ <0.5 mg/m <sup>3</sup> - Emission Rate มีค่าเท่ากับ <0.0017 g/s				- ผลการตรวจวัด TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 1 (4HT-1)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ <1.06 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ <0.001 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 46.1 ppm				- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 2 (4HT-2)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 1.84 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.002 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 85.9 ppm				- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 3 (4HT-3)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่าเท่ากับ 4.11 ppm - Emission Rate มีค่าเท่ากับ 0.006 g/s - CO มีค่าเท่ากับ 10.3 ppm				- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่					
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย (ต่อ)	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 4 (4HT-4)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> - Emission Rate - CO	มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ	1.43 0.001 10.3	ppm g/s ppm	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 5 (4HT-5)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> - Emission Rate - CO	มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ	1.44 0.001 34.4	ppm g/s	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 6 (4HT-6)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> - Emission Rate - CO	มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ	5.06 0.006 4.4	ppm g/s ppm	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 7 (4HT-7)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> - Emission Rate - CO	มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ	3.66 0.002 4.8	ppm g/s ppm	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· ปล่อง Heat Treatment Batch Furnace 8 (4HT-8)	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> at actual O <sub>2</sub> - Emission Rate - CO at actual O <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี	- NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> - Emission Rate - CO	มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ มีค่าเท่ากับ	6.31 0.005 59.8	ppm g/s ppm	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> และ CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำ	· คูน้ำรอบพื้นที่โครงการ/ลูกบด	- pH - Temperature - TSS - BOD <sub>5</sub> - COD - Oil & Grease	2 ครั้ง/ปี	- 7.6 - 29.2 °C - 19 mg/l - <2.0 mg/l - 40 mg/l - <3 mg/l	- ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากบริเวณ คูน้ำรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งเป็นบ่อ รองรับน้ำฝน
	· คูน้ำรอบพื้นที่โครงการ/หม้อบด	- pH - Temperature - TSS - BOD <sub>5</sub> - COD - Oil & Grease	2 ครั้ง/ปี	- 7.5 - 28.6 °C - 16 mg/l - <2.0 mg/l - 44 mg/l - <3 mg/l	- ไม่มีมาตรฐานกำหนด เนื่องจากบริเวณ คูน้ำรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งเป็นบ่อ รองรับน้ำฝน
	· บ่อพักน้ำทิ้ง/ลูกบด	- pH - Temperature -- TSS - BOD <sub>5</sub> - COD - Oil & Grease	2 ครั้ง/ปี	- 8.0 - 30.4 °C - 12 mg/l - <2.0 mg/l - 31 mg/l - <3 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำ	· บ่อพักน้ำทิ้ง/หม้อบด	- pH - Temperature - TSS - BOD <sub>5</sub> - COD - Oil & Grease	2 ครั้ง/ปี	- 7.4 - 30.8 °C - 13 mg/l - 2.6 mg/l - 47 mg/l - 4 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป	· บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก โครงการ MCL 1-2	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- Leq 24 hrs. มีค่าเท่ากับ 66.5-67.0 dB (A) - Lmax มีค่าเท่ากับ 92.1-98.1 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	· บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ โครงการ MCL 1-2	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- Leq 24 hrs. มีค่าเท่ากับ 60.9-62.9 dB (A) - Lmax มีค่าเท่ากับ 96.2-97.7 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	· บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ VRM	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- Leq 24 hrs. มีค่าเท่ากับ 56.4-59.8 dB (A) - Lmax มีค่าเท่ากับ 78.9-101.9 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	· บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ โครงการ VRM	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- Leq 24 hrs. มีค่าเท่ากับ 57.7-62.2 dB (A) - Lmax มีค่าเท่ากับ 82.8-93.1 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
5. ระดับเสียงรบกวน	· บริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการด้านทิศตะวันตก	- ค่าระดับการรบกวน	1 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 26-27 มกราคม พ.ศ. 2566 พบว่า ค่าระดับการรบกวนมีค่าระหว่าง -6.9 ถึง 7.0 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. การรวบรวมปริมาณน้ำใช้	· ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ น้ำ ของโครงการ	1 ครั้ง/ปี	- สถิติการใช้น้ำระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีอัตราการใช้น้ำทั้งสิ้น รวม 46,443 ลูกบาศก์เมตร คิดเป็น 7,740 ลูกบาศก์เมตร/เดือน	-
7. การรวบรวมปริมาณการไฟฟ้า	· ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าของโครงการ	1 ครั้ง/ปี	- สถิติการใช้ไฟฟ้าระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า มีอัตราการใช้ไฟฟ้าทั้งสิ้น 43,151,690 หน่วย คิดเป็น 7,191,948.33 หน่วย/เดือน	-
8. กากของเสีย	· ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมตรวจสอบปริมาณ และ ลักษณะสมบัติของ กาก ของ เสีย อันตรายในโรงงาน และ ปริมาณ กาก ของเสียอันตรายที่ โรงงานส่งไป กำจัด ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ทำการบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณของ กากของเสียที่เกิดขึ้น แยกตามชนิดของกากของเสีย	-
9. การสาธารณสุข	· โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บัวลอย และบ้านร่องแซง	- บันทึกความถี่และ ความรุนแรงของ อาการเจ็บป่วยของ ประชาชน	1 ครั้ง/ปี	- โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมบันทึกความถี่และ ความรุนแรงของอาการเจ็บป่วยของประชาชน ของโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลบัวลอย และบ้านหนองปลาหมอ ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566	-

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
10. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	· พนักงานทุกคน และพนักงานใหม่ ก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจร่างกายทั่วไป * การตรวจร่างกายโดยแพทย์ * ตรวจปัสสาวะ * สมรรถภาพการมองเห็น * สมรรถภาพการได้ยิน * สมรรถภาพปอด	1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ. 2566 โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน มีแผนจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในระหว่างวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2566	-
	· พนักงานที่มีความเสี่ยง	- การตรวจ Cr, Ni, Mn ในเลือด	1 ครั้ง/ปี		
	· พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิต	- การตรวจ Cr, Ni, Mn ในเลือด	ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และทุก 2 ปี/ครั้ง		
	· พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจวัดหารสารอันตรายอื่น ๆ (ให้อยู่ในดุลพินิจของแพทย์ด้านอาชีวอนามัย)	ตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี/ครั้ง		

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่				
<b>11. ระดับเสียงในสถานประกอบการ</b>	· As1 : เทาหลอม	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 85.1-87.0 dB (A) - Lmax 111.8-117.6 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As1 : เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 75.0-84.4 dB (A) - Lmax 96.4-97.9 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As1 : เครื่องปั้นแบบทราย	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 87.7-89.1 dB (A) - Lmax 102.3-103.2 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As2 : เทาหลอม	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 85.4-85.7 dB (A) - Lmax 106.6-107.1 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As2 : เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 74.6-74.7 dB (A) - Lmax 90.4-91.0 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As2 : เครื่องปั้นแบบทราย	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 88.5-89.4 dB (A) - Lmax 106.5-106.6 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT1 : เตาอบชุบชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 89.4 dB (A) - Lmax 105.9 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT2 : เตาอบชุบชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 82.8-88.3 dB (A) - Lmax 96.0-101.6 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT3 : เตาอบชุบชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 88.4-88.9 dB (A) - Lmax 99.1-104.0 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT4 : เตาอบชุบชิ้นงาน	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 86.9-89.1 dB (A) - Lmax 99.6-101.1 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่				
11. ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	· MCL4 : เตาลอหม	- Leq 8 hrs. - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 79.8-81.4 dB (A) - Lmax 94.3-97.2 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : เครื่องปั้นแบบทราย	- Leq 8 hrs - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 76.4-78.2 dB (A) - Lmax 94.7-98.3 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : เตอบุขขึ้นงาน	- Leq 8 hrs - Lmax	4 ครั้ง/ปี	- Leq 8 hrs. 81.5-88.2 dB (A) - Lmax 92.7-98.1 dB (A)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
12. Noise Contour Map	· พื้นที่โครงการ	- Leq 1min	เมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และ ทบทวน ทุก 3 ปี	- โครงการได้ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต 1-4 เรียบร้อยแล้ว โดย อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 ตรวจวัดวันที่ 23 พฤษภาคม 2563 อาคารผลิต 2 ตรวจวัดวันที่ 10 สิงหาคม 2563 และอาคารผลิต 4 ตรวจวัดวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ.2564			-
13. ความร้อนในบริเวณการทำงาน	· As 1 : บริเวณหน้าเตาลอหม	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT มีค่าเท่ากับ 20.1-25.8 (°C)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As 2 : บริเวณหน้าเตาลอหม	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT มีค่าระหว่าง 25.5-27.1 (°C)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT 1 : บริเวณเตอบุขขึ้นงาน	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT มีค่าระหว่าง 30.5 (°C)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· HT 2 : บริเวณเตอบุขขึ้นงาน	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT มีค่าระหว่าง 29.5-31.1 (°C)			- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่					
<b>13. ความร้อนในบริเวณ การทำงาน (ต่อ)</b>	· HT 3 : บริเวณเตาอบ ชุบชิ้นงาน	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT	มีค่าเท่ากับ	29.1-30.5	(°C)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· HT 4 : บริเวณเตาอบ ชุบชิ้นงาน	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT	มีค่าเท่ากับ	28.9-29.7	(°C)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บริเวณเตา หลอม	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT	มีค่าระหว่าง	23.3-24.4	(°C)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บริเวณเตาอบ ชุบชิ้นงาน	- WBGT (°C)	4 ครั้ง/ปี	- WBGT	มีค่าระหว่าง	23.2-23.7	(°C)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
<b>14. คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ</b>	· As1 : บริเวณหน้าเตา หลอม (Area)	- Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust	มีค่าระหว่าง	<1.15-0.50	mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
		- Silica (Quartz)		- Silica	มีค่าเท่ากับ	<0.020	mg/m <sup>3</sup>	
		- Cr		- Cr	มีค่าระหว่าง	<0.002	mg/m <sup>3</sup>	
	· As1 : บริเวณเครื่องปั้น แบบทราย (Area)	- Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust	มีค่าระหว่าง	<1.15-0.59	mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
		- Silica		- Silica	มีค่าเท่ากับ	<0.020	mg/m <sup>3</sup>	
		- Cr		- Cr	มีค่าระหว่าง	<0.002	mg/m <sup>3</sup>	
	· As1 : บริเวณเครื่อง คัดแยกขนาดชิ้นงาน (Area)	- Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust	มีค่าระหว่าง	0.92-1.04	mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
		- Silica		- Silica	มีค่าเท่ากับ	<0.020	mg/m <sup>3</sup>	
		- Cr		- Cr	มีค่าระหว่าง	<0.002-0.003	mg/m <sup>3</sup>	
	· As2 : บริเวณหน้าเตา หลอม (Area)	- Total Dust	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust	มีค่าระหว่าง	0.84-2.48	mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
		- Silica		- Silica	มีค่าเท่ากับ	<0.020	mg/m <sup>3</sup>	
		- Cr		- Cr	มีค่าระหว่าง	<0.002	mg/m <sup>3</sup>	

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่				
<b>14. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)</b>	· As2 : บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย(Area)	- Total Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 1.00-1.24 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As2 : บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน (Area)	- Total Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.63-6.87 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002-0.003 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บริเวณเตาหลอม (Area)	- Total Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.33-0.38 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Area)	- Total Dust - Silica (Quartz) - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Total Dust - Silica (Quartz) - Cr	มีค่าระหว่าง 0.46-3.01 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As1 : บริเวณหน้าเตาหลอม (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.17-0.27 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	· As1 : บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.41-0.44 mg/m <sup>3</sup> มีค่าเท่ากับ <0.020 mg/m <sup>3</sup> มีค่าระหว่าง <0.002 mg/m <sup>3</sup>		- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**

ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่				
14. คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ (ต่อ)	· As1 : บริเวณเครื่อง คัดแยกขนาดชิ้นงาน (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.27-0.87 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· As2 : บริเวณ หน้า เตาหลอม (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง <0.15 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· As2 : บริเวณเครื่อง ปั้น แบบ บ ท ร า ย (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.27-0.37 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· As2 : บริเวณเครื่อง คัดแยกขนาดชิ้นงาน (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง <0.15-1.00 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บริเวณเตา หลอม (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง <0.15-0.34 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	· MCL4 : บ ริ เว ณ เครื่องปั้นแบบทราย (Personal)	- Respirable Dust - Silica - Cr	4 ครั้ง/ปี	- Respirable Dust - Silica - Cr	มีค่าระหว่าง 0.41-1.03 มีค่าเท่ากับ <0.020 มีค่าระหว่าง <0.002	mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) (ครั้งที่ 1)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 3.2-14 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4)**  
ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
15. บันทึกสถิติการเกิด	· ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ความรุนแรง - การแก้ไข	ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มี อุบัติเหตุชั้นหยุดงานเกิดขึ้น	-
16. สํารวจสภาพ เศรษฐกิจ และสังคม	· ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- การศึกษาคุณภาพ ชีวิต และ สํารวจ ความคิดเห็นของ ชุมชน โดย รอบ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	1 ครั้ง/ปี	- ปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนจะดำเนินการสำรวจความ คิดเห็นของ ชุมชน ในระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2566	-

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566